

Kit pedane regolabili - 96280631BA Adjustable footpeg kit - 96280631BA

Simbologia

Per una lettura rapida e razionale sono stati impiegati simboli che evidenziano situazioni di massima attenzione, consigli pratici o semplici informazioni. Prestare molta attenzione al significato dei simboli, in quanto la loro funzione è quella di non dovere ripetere concetti tecnici o avvertenze di sicurezza. Sono da considerare, quindi, dei veri e propri "promemoria". Consultare questa pagina ogni volta che sorgessero dubbi sul loro significato.



Attenzione

La non osservanza delle istruzioni riportate può creare una situazione di pericolo e causare gravi lesioni personali e anche la morte.



Importante

Indica la possibilità di arrecare danno al veicolo e/o ai suoi componenti se le istruzioni riportate non vengono eseguite.



Note

Fornisce utili informazioni sull'operazione in corso.

Riferimenti

I particolari evidenziati in grigio e riferimento numerico (Es. ①) rappresentano l'accessorio da installare e gli eventuali componenti di montaggio forniti a kit.

I particolari con riferimento alfabetico (Es. Ⓐ) rappresentano i componenti originali presenti sul motoveicolo.

Tutte le indicazioni destro o sinistro si riferiscono al senso di marcia del motociclo.

Avvertenze generali



Attenzione

Le operazioni riportate nelle pagine seguenti devono essere eseguite da un tecnico specializzato o da un'officina autorizzata Ducati.



Attenzione

Le operazioni riportate nelle pagine seguenti se non eseguite a regola d'arte possono pregiudicare la sicurezza del pilota.



Note

Documentazione necessaria per eseguire il montaggio del Kit è il Manuale Officina, relativo al modello di moto in vostro possesso.



Note

Nel caso fosse necessaria la sostituzione di un componente del kit consultare la tavola ricambi allegata.

Symbols

The symbols used in this manual are aimed at making reading direct and easy. The symbols are used either to draw the reader's attention on potentially hazardous conditions, or to give practical advice or to supply general information. Pay the utmost attention to these symbols as they are used to remind of technical principles or safety measures which will not be repeated extensively. They must therefore be considered as "reminders". Check with this page in case of doubt about their meaning.



Warning

Failure to comply with these instructions may put you at risk and lead to severe injury or death.



Important

It indicates the possibility of damaging the motorcycle and/or its components if the instructions are not followed.



Notes

It supplies useful information about the operation in progress.

References

The parts highlighted in grey and with a reference number (e.g. ①) represent the accessory to be installed and any assembly components supplied with the kit.

The parts with alphabetic reference (e.g. Ⓐ) represent the original components present on the motorcycle.

All left and right indications are referred to the motorcycle direction of travel (forward riding position).

General notes



Warning

The operations listed in the following pages must be carried out by a specialised technician or by a Ducati authorised service centre.



Warning

Carefully perform the operations on the following pages since they might negatively affect rider safety.



Notes

The Workshop Manual of your motorcycle model is the documentation required to assemble the Kit.



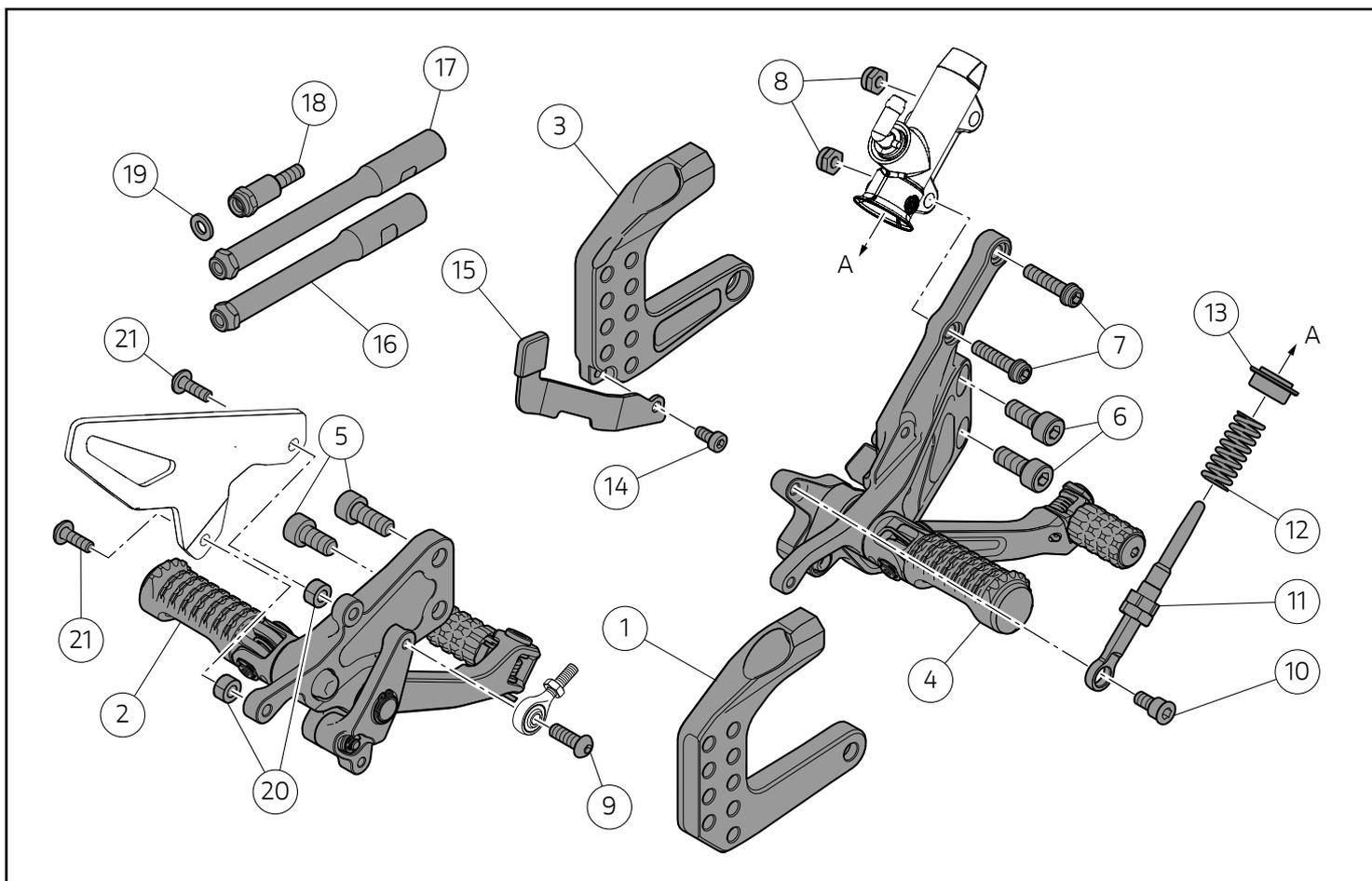
Notes

Should it be necessary to change any kit parts, please refer to the attached spare part table.



Warning

Operating, servicing and maintaining a passenger vehicle or off-highway motor vehicle can expose you to chemicals including engine exhaust, carbon monoxide, phthalates, and lead, which are known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. To minimize exposure, avoid breathing exhaust, do not idle the engine except as necessary, service your vehicle in a well-ventilated area and wear gloves or wash your hands frequently when servicing your vehicle. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov/passenger-vehicle.



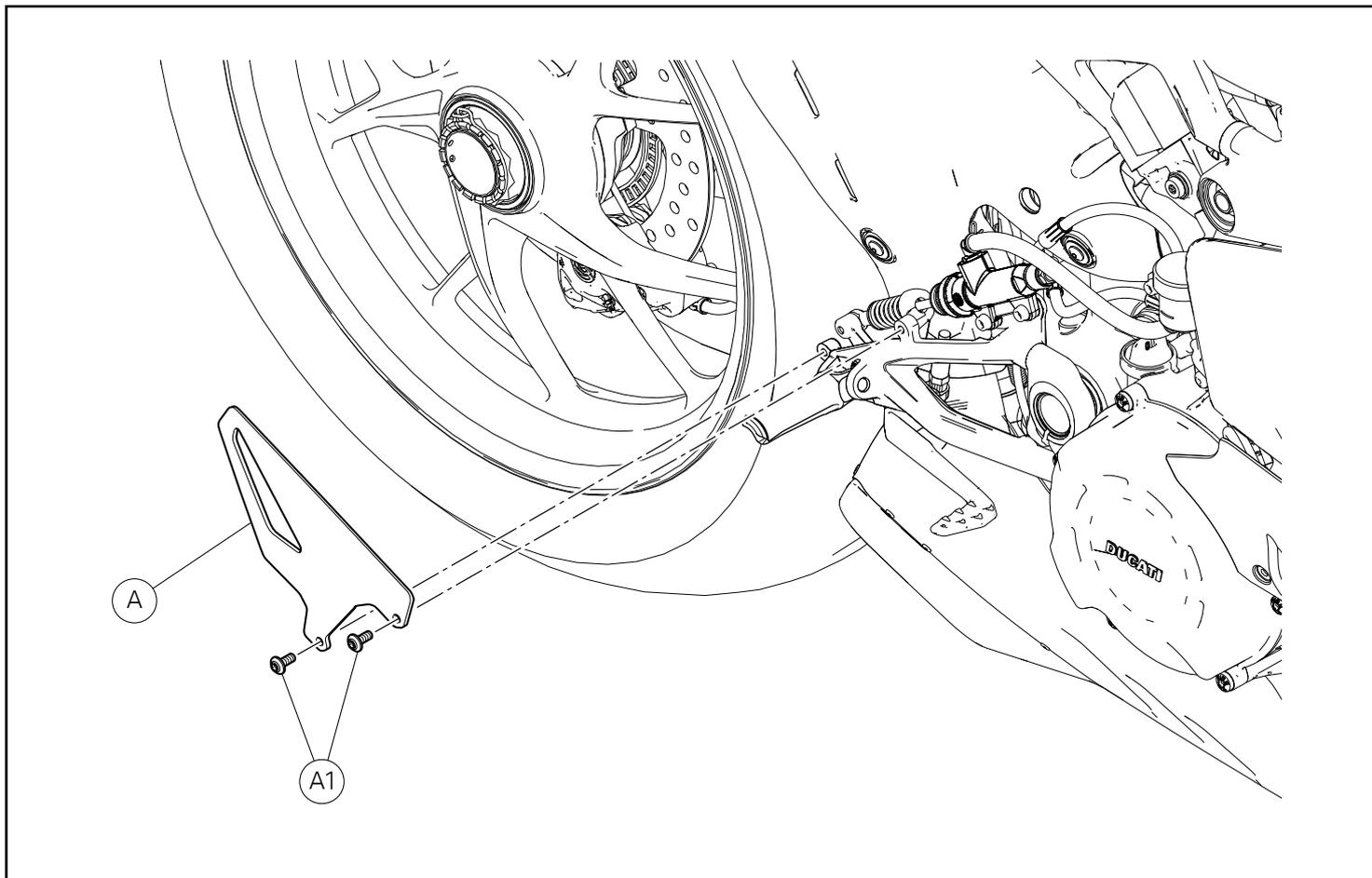
Importante

I componenti del kit possono essere soggetti ad aggiornamenti; consultare il DCS (Dealer Communication System) per avere informazioni sempre aggiornate.

Important

The parts of the kit can be updated; for information always up to date, please refer to DCS (Dealer Communication System).

Pos.	Denominazione	Name
1	Piastra multiforo sinistra	LH multihole plate
2	Assieme piastra portapedana sinistra	LH footpeg holder plate assembly
3	Piastra multiforo destra	RH multihole plate
4	Assieme piastra portapedana destra	RH footpeg holder plate assembly
5	Vite TCEI M8x16	TCEI screw M8x16
6	Vite TCEI M8x20	TCEI screw M8x20
7	Vite TCEIF M6x25	TCEIF screw M6x25
8	Dado M6	Nut M6
9	Vite TBEI M6x18	TBEI M6x18 screw
10	Perno	Pin
11	Assieme puntone	Lug unit
12	Molla	Spring
13	Bicchierino	Cup
14	Vite TCEIR M5x10	TCEIR screw M5x10
15	Staffa supporto paracalore	Heat guard support bracket
16	Asta rinvio cambio corta L=121 mm (4.76 in)	Short gearchange transmission rod L=121 mm (4.76 in)
17	Asta rinvio cambio lunga L=133 mm (5.24 in)	Long gearchange transmission rod L=133 mm (5.24 in)
18	Prolunga asta	Rod extension
19	Rondella	Washer
20	Distanziali	Spacers
21	Vite TBEI M5x16	TBEI screw M5x16



Smontaggio componenti originali

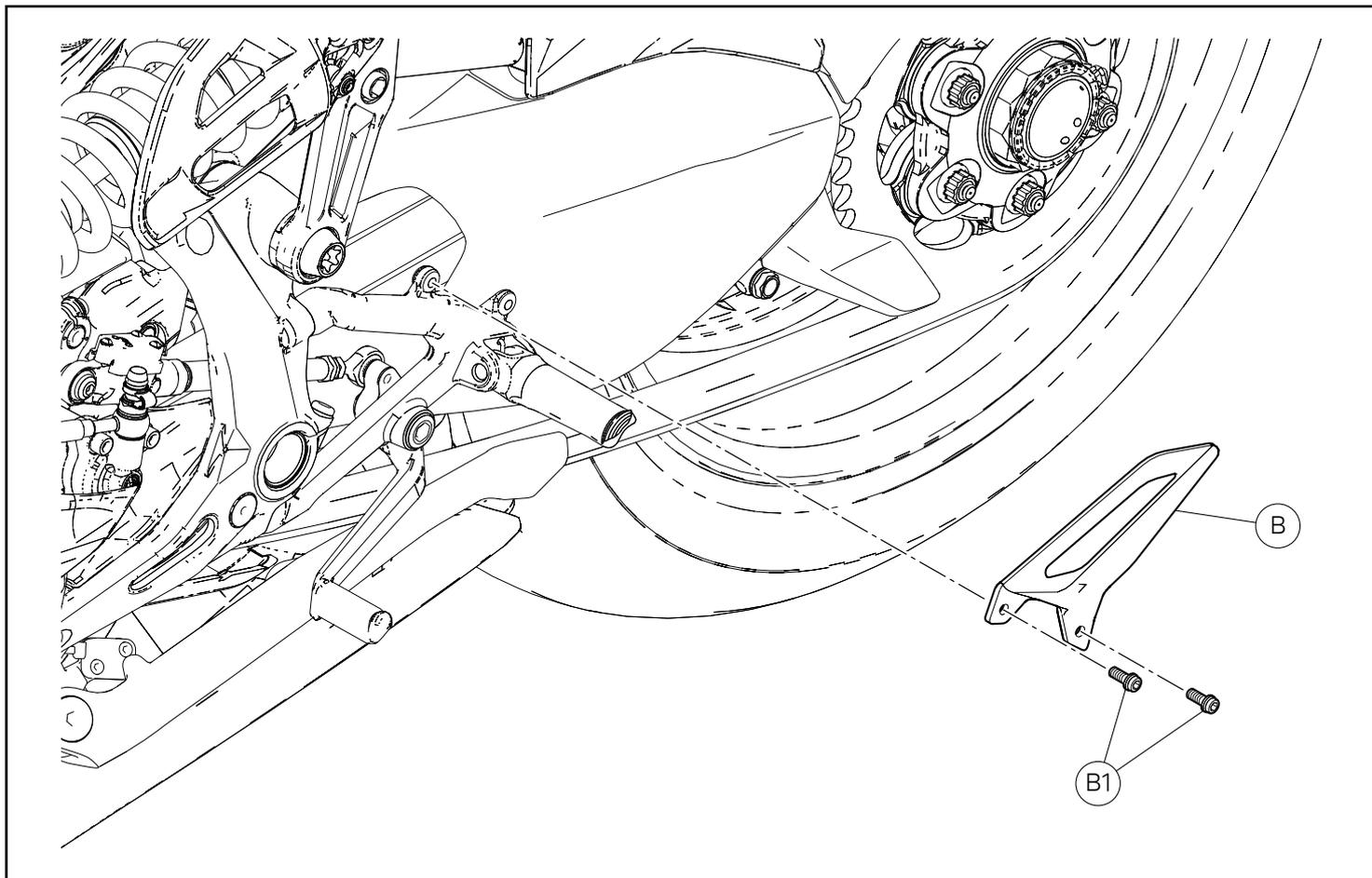
Removing the original components

Smontaggio paratacco destro

Operando sul lato destro del motoveicolo, svitare le n.2 viti (A1) e rimuovere il paratacco destro (A).

Removing RH heel guard

Working on motorcycle RH side, loosen no.2 screws (A1) and remove RH heel guard (A).

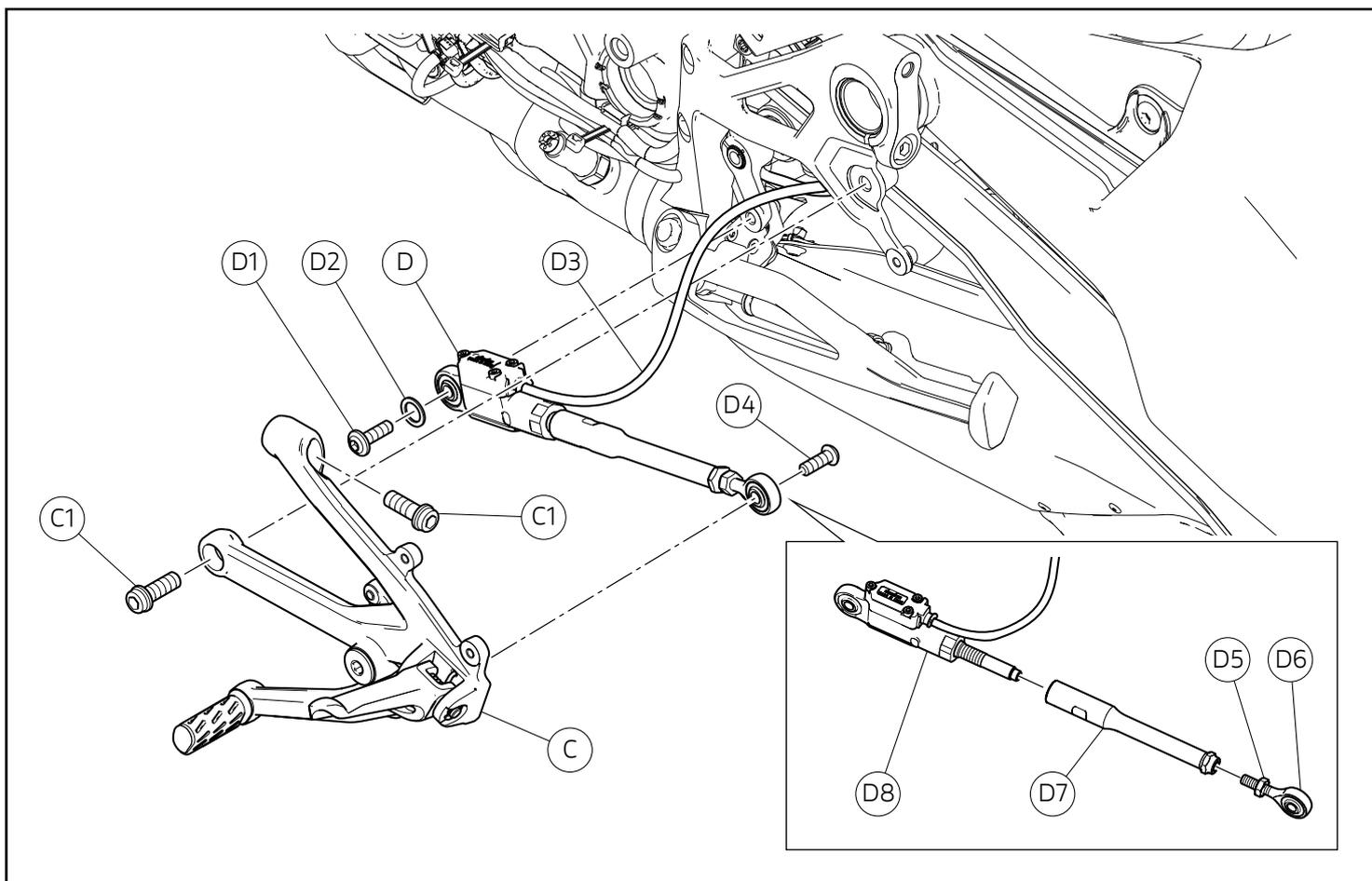


Smontaggio paratacco sinistro

Operando sul lato sinistro del motoveicolo, svitare le n.2 viti (B1) e rimuovere il paratacco sinistro (B).

Removing LH heel guard

Working on motorcycle LH side, loosen no.2 screws (B1) and remove LH heel guard (B).



Smontaggio gruppo piastra portapedana sinistra

Operando sul lato sinistro del motoveicolo, svitare le n.2 viti (C1), la vite (D1) con la rondella in nylon (D2) e scostare la piastra portapedana sinistra (C) con il gruppo comando Quick-shift (D), sostenendola adeguatamente per evitare di danneggiare il cablaggio (D3). Svitare la vite (D4) e rimuovere la piastra portapedana sinistra (C) dal gruppo comando Quick-shift (D). Recuperare le n.2 viti (C1), la vite (D1) e la rondella in nylon (D2).



Note

Eliminare eventuali residui di frena filetti dalla vite (D1) e dalla relativa madrevite che impegna.

Allentare il dado (D5) e svitare lo snodo (D6), rimuovendolo dall'asta (D7). Svitare l'asta (D7) dal comando Quick-shift (D8). Pulire ed eliminare eventuali residui di frenafili.

LH footpeg holder plate unit removal

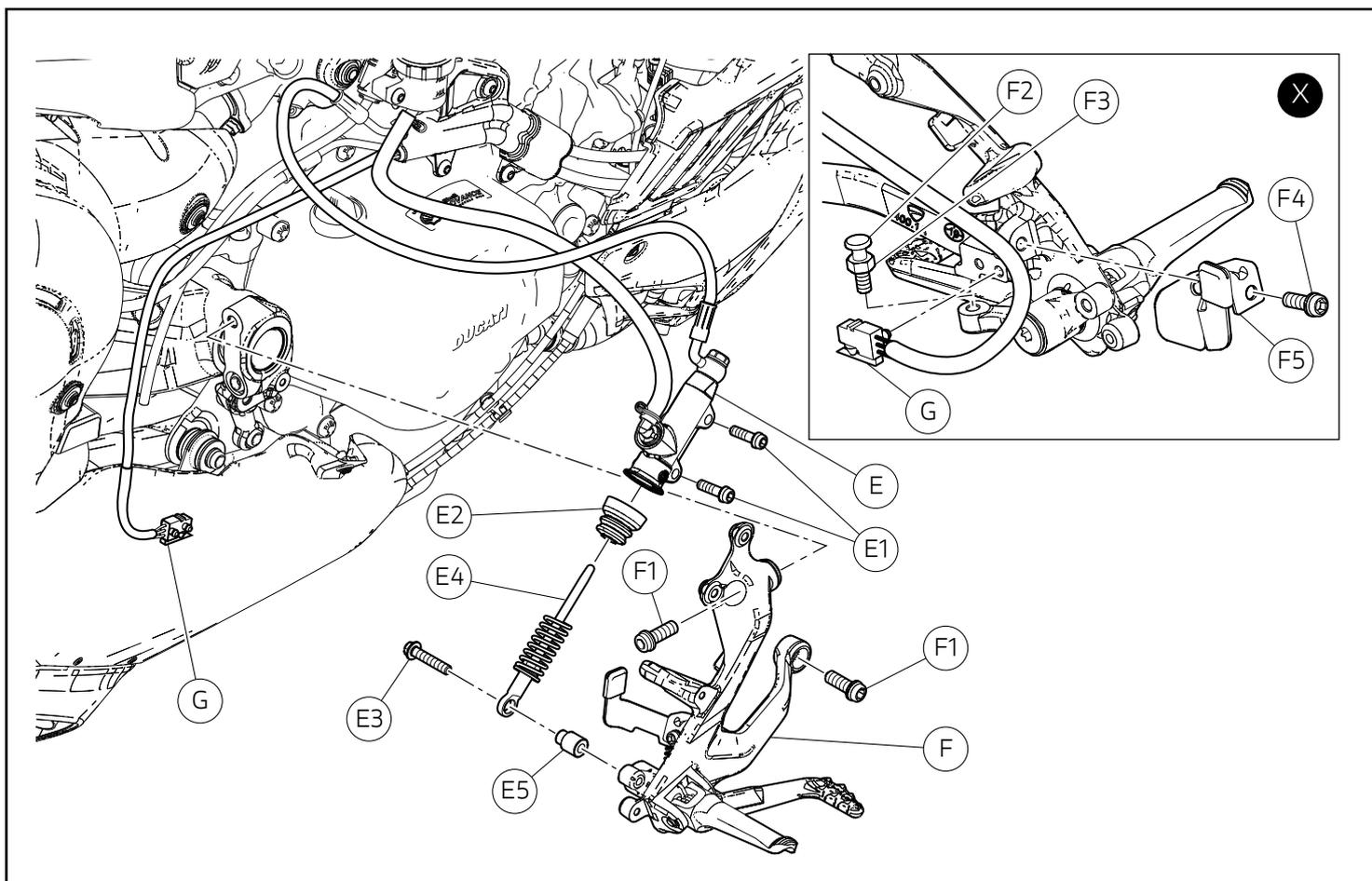
Working on the motorcycle LH side, loosen the no.2 screws (C1), the screw (D1) with nylon washer (D2) and move the LH footpeg holder plate (C) with the Quick-shift unit (D), by supporting it properly to avoid damaging the wiring (D3). Loosen the screw (D4) and remove the LH footpeg holder plate (C) from the Quick-shift unit (D). Collect no.2 screws (C1), the screw (D1) and the nylon washer (D2).



Notes

Remove any threadlocker residues from the screw (D1) and from the relevant nut thread.

Loosen nut (D5) and joint (D6) removing it from rod (D7). Loosen the rod (D7) from the Quick-shift (D8). Clean and remove any threadlocker residues.



Smontaggio gruppo piastra portapedana destra

Note

Durante lo smontaggio del gruppo piastra portapedana destra (F), proteggere adeguatamente il silenziatore e il coperchio frizione.

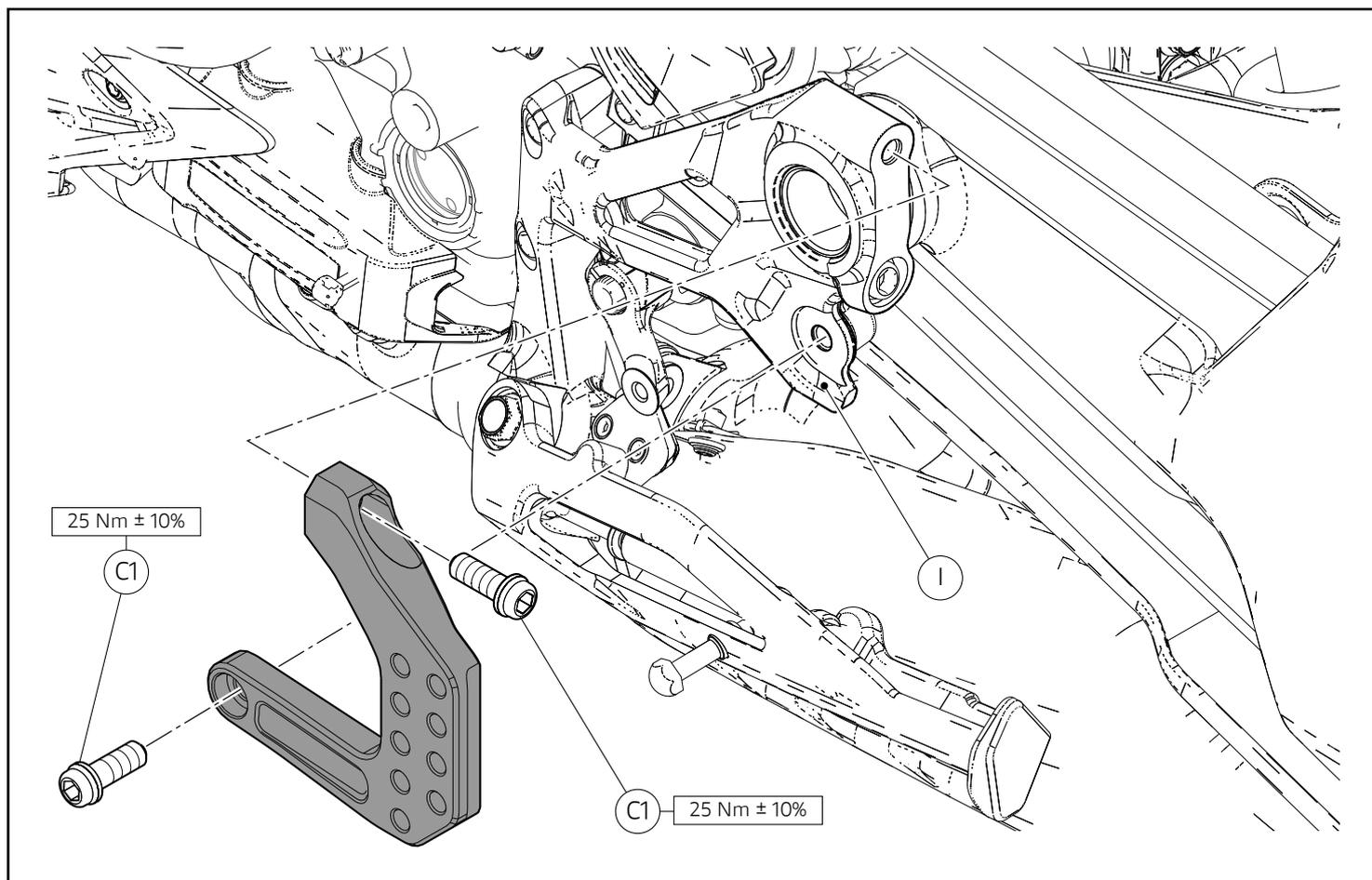
Operando sul lato destro del motoveicolo, svitare le n.2 viti (E1) e sfilare la pompa freno posteriore (E) dall'assieme asta freno posteriore (E4). Rimuovere la cuffia parapolvere (E2) dalla pompa freno posteriore (E). Svitare le n.2 viti (F1) e scostare il gruppo piastra portapedana destra (F), sostenendola adeguatamente per evitare di danneggiare il cablaggio freno posteriore. Svitare la vite (E3) e rimuovere l'assieme asta freno posteriore (E4). Pulire ed eliminare eventuali residui di frenafletti. Svitare la vite (F4) e rimuovere il piastrino (F5). Disimpegnare l'interruttore freno posteriore (G) dal gruppo piastra portapedana destra (F). Allentare il dado (F3) e svitare la vite di registro (F2), come mostrato nel riquadro (X). Recuperare le n.2 viti (F1), il dado (F3) e la vite di registro (F2).

Removing RH footpeg holder plate unit

Notes

When removing the RH footpeg holder plate unit (F), properly protect the silencer and the clutch cover.

By working on the RH side of the motorcycle, loosen no.2 screws (E1) and slide the rear brake master cylinder (E) out of the rear brake rod assembly (E4). Remove the dust cap (E2) from the rear brake master cylinder (E). Loosen no.2 screws (F1) and move the RH footpeg holder plate unit (F) by supporting it properly to avoid damaging the rear brake wiring. Loosen screw (E3) and remove the rear brake rod assembly (E4). Clean and remove any threadlocker residues. Loosen screw (F4) and remove plate (F5). Disengage the rear brake switch (G) from the RH footpeg holder plate unit (F). Loosen nut (F3) and the adjuster screw (F2), as shown in the box (X). Collect the 2 screws (F1), the nut (F3) and the adjuster screw (F2).



Montaggio componenti kit

● Importante

Verificare, prima del montaggio, che tutti i componenti risultino puliti e in perfetto stato. Adottare tutte le precauzioni necessarie per evitare di danneggiare qualsiasi parte nella quale ci si trova ad operare.

● Importante

La procedura di montaggio fa riferimento alla posizione ISO OEM.

Montaggio gruppo piastra portapedana sinistra

Applicare GRASSO GADUS S2 V220 AD 2 su filetto e sottotesta delle n.2 viti originali (C1). Posizionare la piastra multiforo sinistra (1) sul tripode sinistro (I) e impuntare le n.2 viti (C1). Serrare le n.2 viti (C1) alla coppia indicata.

Assembling the kit components

● Important

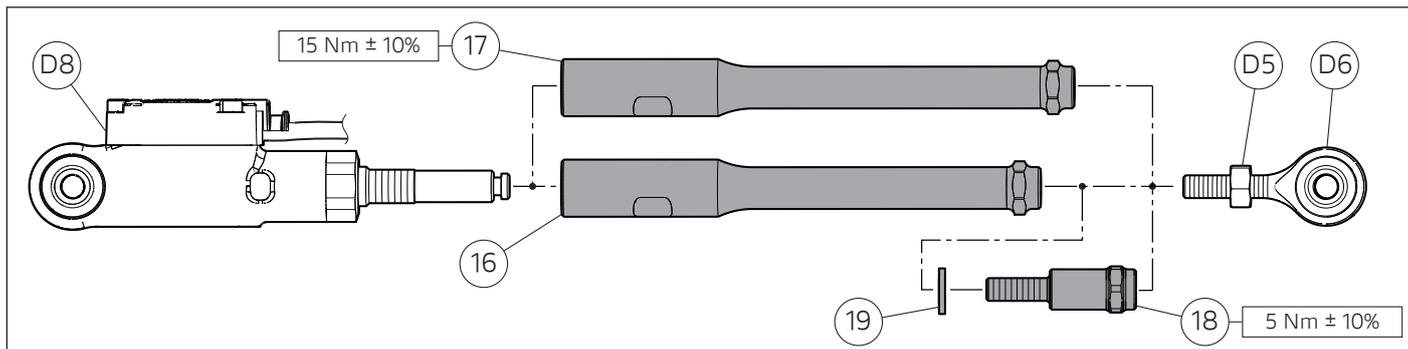
Before assembling, check that all parts are clean and in good conditions. Adopt all necessary precautions to avoid damaging any part you are working on.

● Important

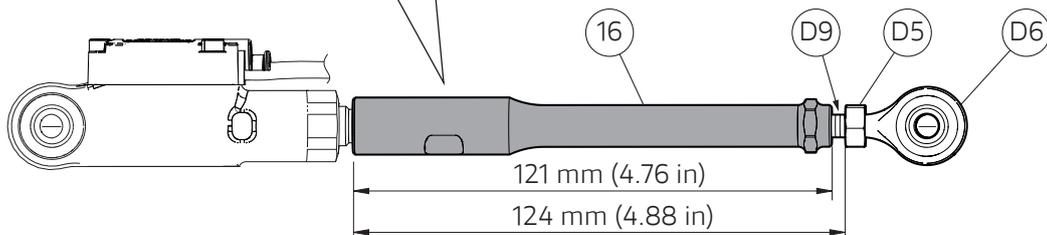
The assembly procedure refers to the ISO OEM position.

Fitting LH footpeg holder plate unit

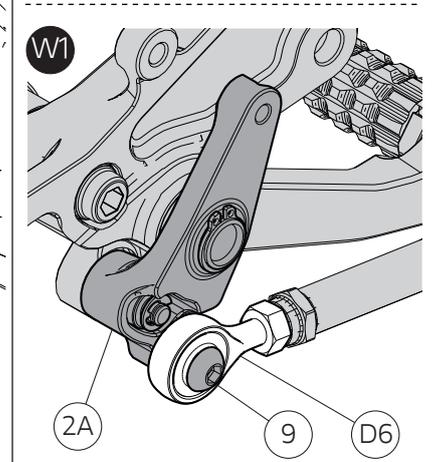
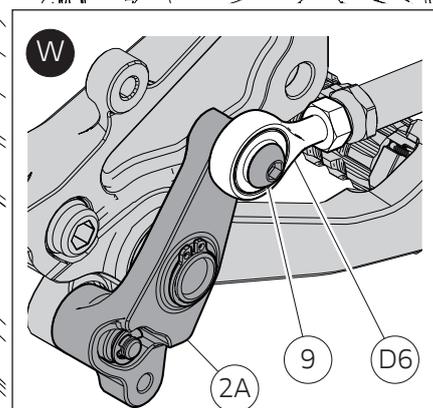
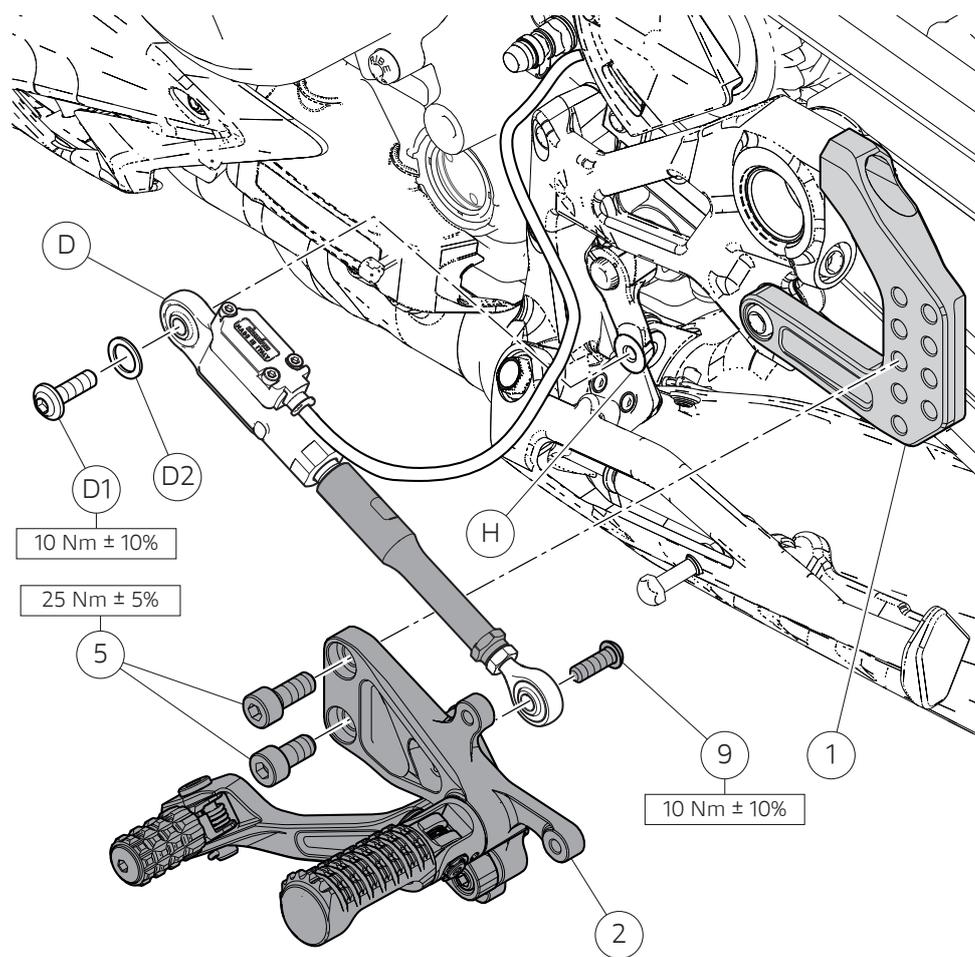
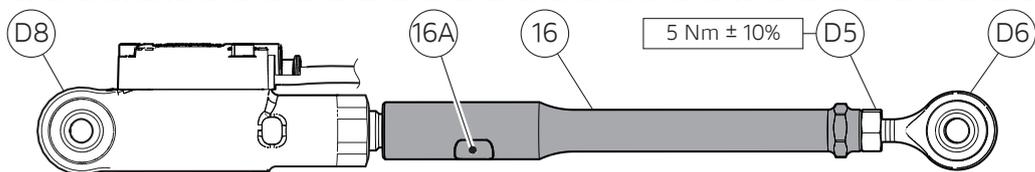
Smear the thread and underhead of no.2 original screws (C1) with GADUS S2 V220 AD 2 GREASE. Position the LH multihole plate (1) on the LH tripod (I) and start no.2 screws (C1). Tighten no.2 screws (C1) to the specified torque.



X1



X2



Regolazione asta Quick-shift

Importante

La procedura di montaggio fa riferimento alla posizione ISO OEM.

Importante

In funzione della configurazione scelta sul posizionamento piastra portapedana, occorre regolare la quota d'interasse del gruppo comando Quick-shift, riportata in figura (X1) o facendo riferimento al paragrafo "Configurazione piastre portapedane".

Applicare Loctite 222 sul filetto del comando Quick-shift (D8) e avvitare l'asta rinvio cambio (16), portandola a battuta. Serrare l'asta rinvio cambio (16) alla coppia indicata, mantenendo il comando Quick-shift (D8) dalla presa di chiave. Avvitare completamente il dado (D5) portandolo a battuta sullo snodo sferico (D6). Montare lo snodo (D6) con dado (D5) sull'asta rinvio cambio (16). Avvitare, senza serrare, lo snodo sferico (D6) sull'asta rinvio cambio (16), portandolo a battuta. Svitare lo snodo (D6) con dado (D5), sino al raggiungimento della quota riportata in figura (X1). Applicare Loctite 222 sul filetto (D9) dello snodo (D6) e portare il dado (D5) a battuta sull'asta rinvio cambio (16). Serrare il dado (D5) alla coppia indicata, mantenendo l'asta rinvio cambio (16) dalla presa di chiave (16A), come mostrato in figura (X2).

Note

In caso di montaggio dell prolunga (18), inserire la rondella (19) sul filetto della prolunga (18). Applicare Loctite 222 sul filetto della prolunga (18) e serrare alla coppia indicata.

Importante

Il comando Quick-shift (H8) e snodo sferico (H6) devono essere allineati sullo stesso piano, come mostrato in figura (X2).

Adjusting Quick-shift rod

Important

The assembly procedure refers to the ISO OEM position.

Important

Based on the chosen footpeg holder plate position, it is necessary to adjust the distance between the centres of the Quick-shift unit, shown in the figure (X1) or by referring to the paragraph "Footpeg holder plate configuration".

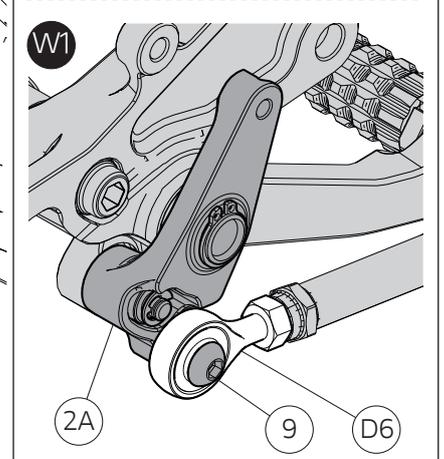
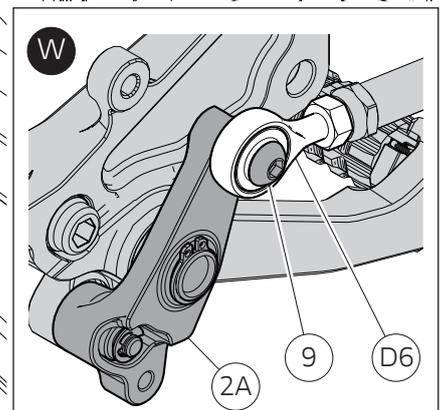
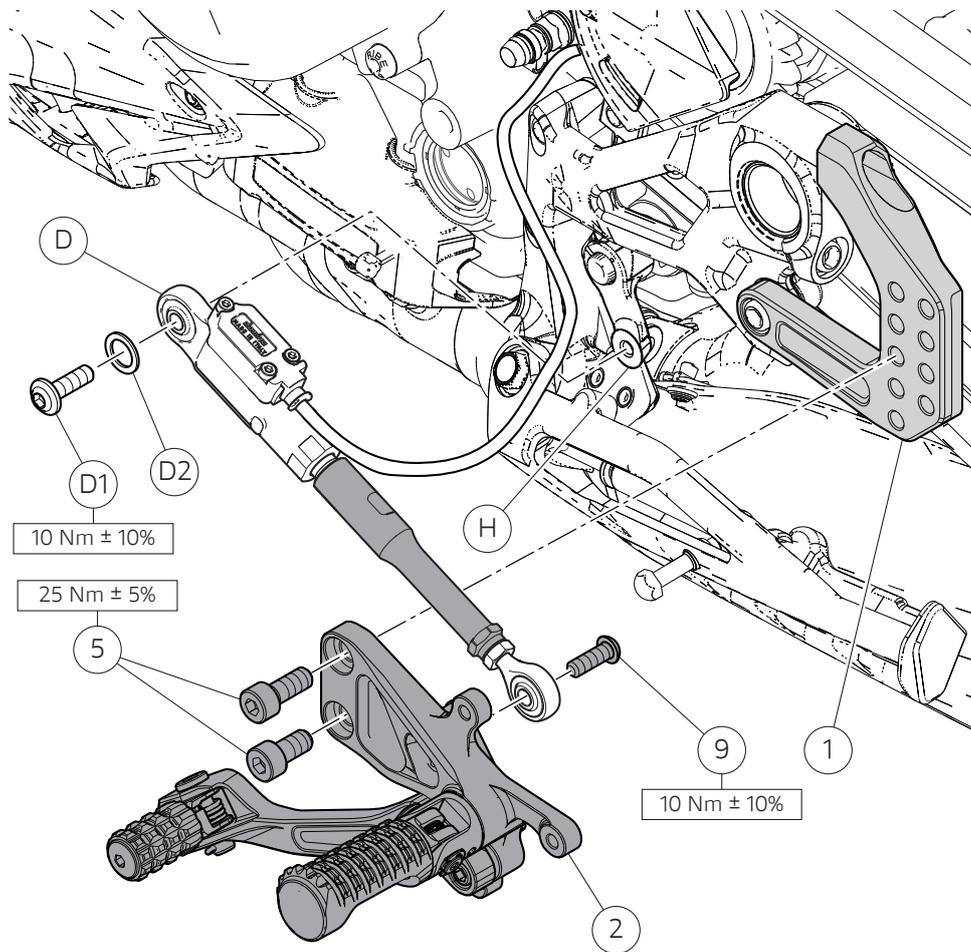
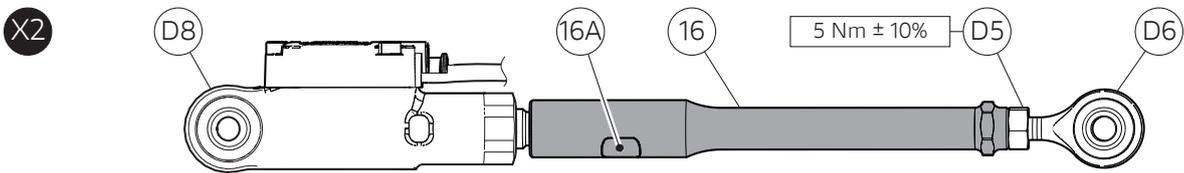
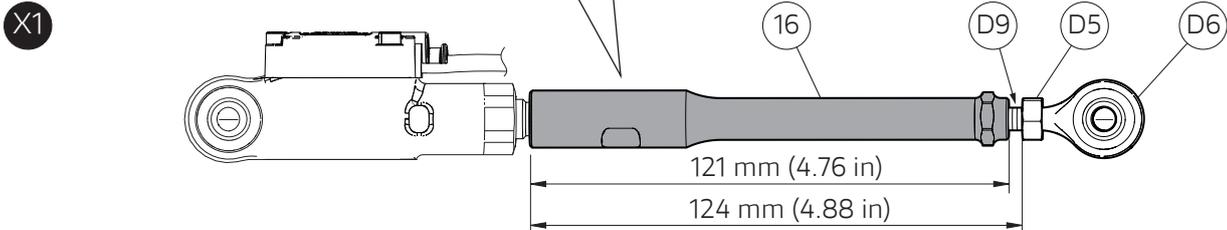
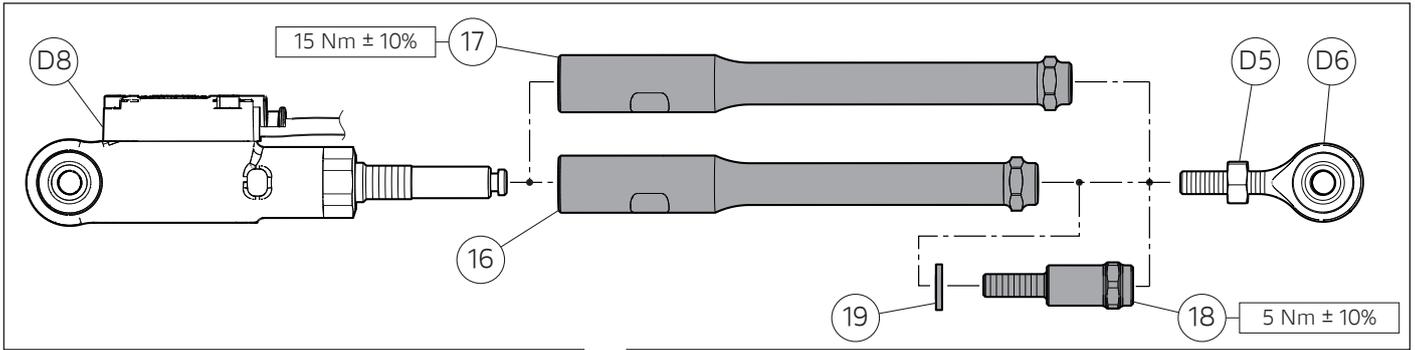
Apply Loctite 222 on the thread of the Quick-shift (D8) and tighten the gearchange transmission rod (16), fully home. Tighten the gearchange transmission rod (16) to the indicated torque, holding the Quick-shift (D8) from the flat. Completely tighten nut (D5) and drive it fully home on ball joint (D6). Refit the ball joint (D6) with nut (D5) on the gearchange transmission rod (16). Screw the ball joint (D6) fully home on the gearchange transmission rod (16), without tightening. Unscrew the ball joint (D6) with nut (D5) until reaching the value indicated in the figure (X1). Apply Loctite 222 on the thread (D9) of the ball joint (D6) and drive nut (D5) fully home against the gearchange transmission rod (16). Tighten the nut (D5) to the indicated torque, holding the gearchange transmission rod (16) from the flat (16A), as shown in the figure (X2).

Notes

In case of extension (18) assembly, insert the washer (19) on the extension thread (18). Apply Loctite 222 on the thread of the extension (18) and tighten to the specified torque.

Important

The Quick-shift (H8) and the ball joint (H6) must be on the same level, as shown in the figure (X2).



Montaggio gruppo pedana sinistra

Importante

La procedura di montaggio fa riferimento alla posizione ISO OEM.

Posizionare lo snodo (D6) del gruppo comando Quick-shift (D) sul bilanciere (2A) e impuntare la vite (9), come mostrato nel riquadro (W). Serrare la vite (9) alla coppia indicata. Inserire la rosetta in nylon originale (D2) sul filetto della vite originale (D1). Introdurre la vite (D1) con rosetta (D2) sul gruppo comando Quick-shift (D). Applicare Loctite 243 sul filetto della vite (D1). Posizionare il gruppo comando Quick-shift (D) sulla levetta rinvio cambio (H) e impuntare la vite (D1). Serrare la vite (D1) alla coppia indicata. Applicare GRASSO GADUS S2 V220 AD 2 su filetto e sottotesta della n.2 viti (5). In base alle configurazione scelta, posizionare il gruppo piastra portapedana sinistra (2) sulla piastra multiforo sinistra (1), in corrispondenza delle forature, facendo riferimento al paragrafo "Configurazione piastre portapedane". Serrare le n.2 viti (5) alla coppia indicata.

Importante

È opportuno mantenere la stessa "Posizione pedana" in entrambi i lati del motoveicolo.

Note

Il kit è predisposto per essere configurato anche con cambio rovesciato. In tale caso occorre posizionare lo snodo (D6) sul bilanciere (2A), in corrispondenza del foro inferiore, come mostrato nel riquadro (W1).

Assembling the LH footpeg assembly

Important

The assembly procedure refers to the ISO OEM position.

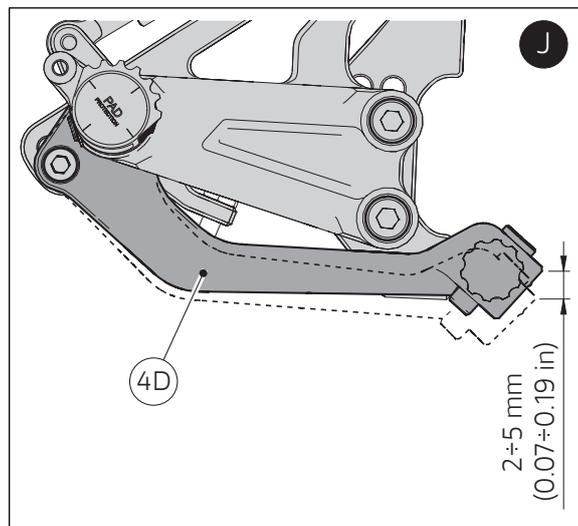
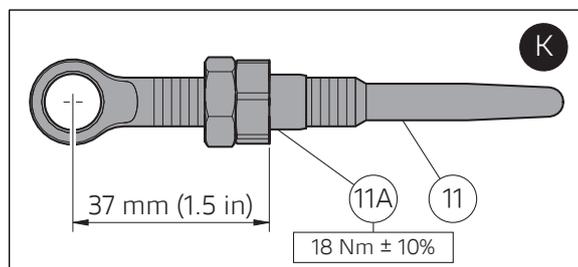
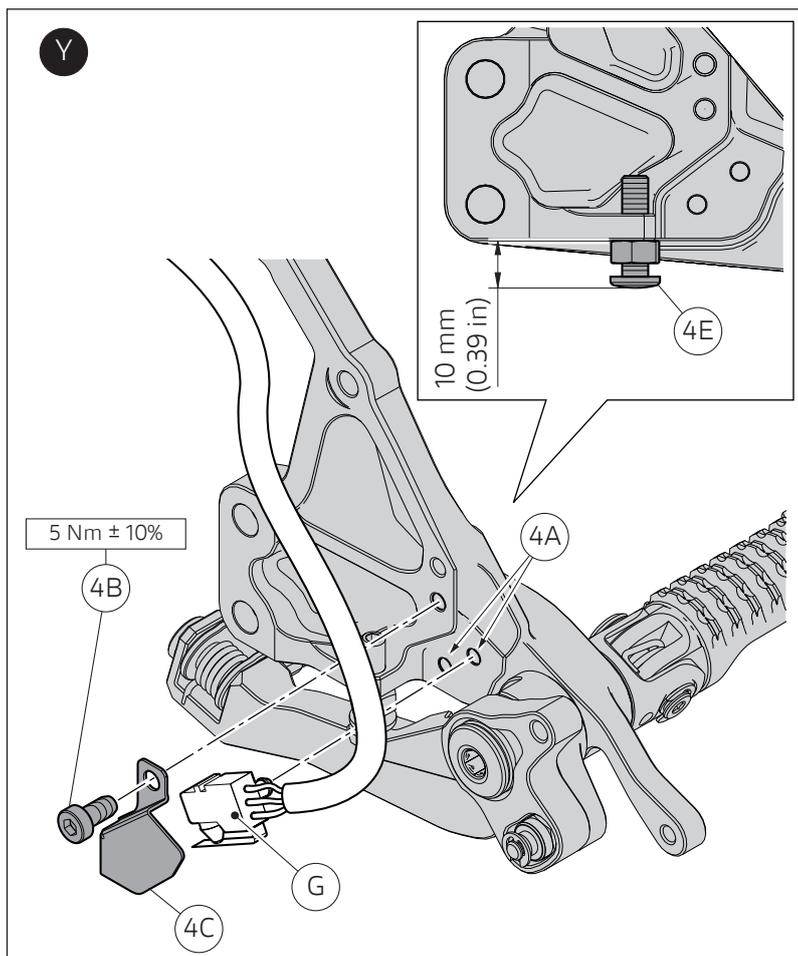
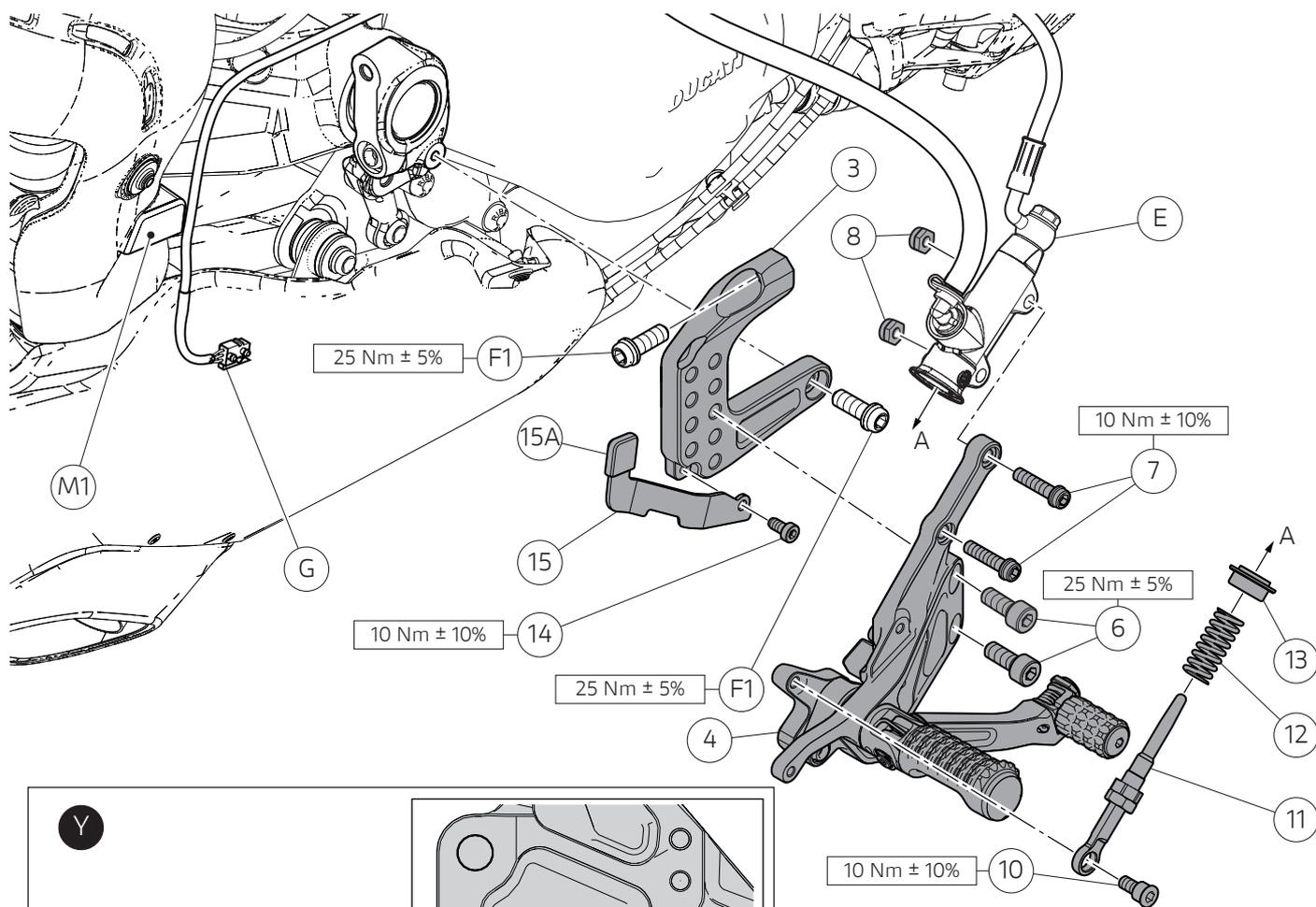
Position joint (D6) of Quick-shift unit (D) on rocker arm (2A) and start screw (9), as shown in the box (W). Tighten screw (9) to the specified torque. Insert the original nylon washer (D2) on the original screw (D1) thread. Insert the screw (D1) with washer (D2) on the Quick-shift unit (D). Apply Loctite 243 on screw thread (D1). Position the Quick-shift unit (D) on the gearchange transmission rod (H) and start screw (D1). Tighten screw (D1) to the specified torque. Smear the thread and underhead of no.2 screws (5) with GADUS S2 V220 AD 2 GREASE. Based on the chosen configuration, position the LH footpeg holder plate assembly (2) on the LH multihole plate (1) in correspondence of the holes, by referring to the paragraph "Footpeg holder plate configuration". Tighten no.2 screws (5) to the specified torque.

Important

You should set the same "Footpeg position" on both sides of vehicle.

Notes

The kit is preset to be configured also for the reverse shift. In this case position the joint (D6) on the rocker arm (2A), in correspondence of the lower hole, as shown in the box (W1).



Montaggio gruppo pedana destra

Importante

La procedura di montaggio fa riferimento alla posizione ISO OEM.

Applicare GRASSO GADUS S2 V220 AD 2 su filetto e sottotesta delle n.2 viti originali (F1). Posizionare la piastra multiforo destra (3) sul tripode destro (L) e impuntare le n.2 viti (F1). Serrare le n.2 viti (F1) alla coppia indicata. Posizionare la staffa (15) sulla piastra multiforo (3). Calzare la staffa (15) completa di gommino (15A) sotto il dente (M1) ed impuntare la vite (14). Serrare la vite (14) alla coppia indicata. Verificare che il fungo di battuta (4E) rispetti la quota indicata in figura (Y). Installare l'interruttore freno posteriore (G) sulla piastra portapedana destra (4) tramite i n.2 fori (4A), come mostrato in figura (Y). Posizionare la piastra protettiva (4C) ed impuntare la vite (4B). Serrare la vite (4B) alla coppia indicata. Verificare che il dado guida molla (11A) sia posizionato sull'assieme puntone (11) alla quota riportata in figura (K), in caso contrario, regolare il dado guida molla (11A) e serrarlo alla coppia indicata. Applicare Loctite 243 sul filetto del perno (10). Posizionare l'assieme puntone (11) sulla leva freno (4D) e impuntare il perno (10). Serrare il perno (10) alla coppia indicata. Applicare GRASSO GADUS S2 V220 AD 2 su filetto e sottotesta delle n.2 viti (6). Posizionare il gruppo piastra portapedana destra (4) sulla piastra multiforo destra (3), in corrispondenza delle forature, facendo riferimento al paragrafo "Configurazione piastre portapedane" e impuntare le n.2 viti (6). Serrare le n.2 viti (6) alla coppia indicata. Applicare grasso bianco sullo stelo dell'assieme puntone (11). Inserire la molla (12) sull'assieme puntone (11). Montare il bicchierino (13) sull'assieme puntone (11), orientandolo come mostrato in figura. Introdurre l'asta dell'assieme puntone (11) all'interno della pompa freno posteriore (E), portando a battuta il bicchierino (13) sulla pompa stessa e impuntare le n.2 viti (7). Dal lato opposto, avvitare i n.2 dadi (8) sul filetto delle n.2 viti (7). Serrare le n.2 viti (7) alla coppia indicata, mantenendo dal lato opposto, i n.2 dadi (8).

Importante

È opportuno mantenere la stessa "Posizione pedana" in entrambi i lati del motoveicolo.

Verifiche

Verificare che azionando la leva freno (4D), non ci siano interferenze con altri organi nelle immediate vicinanze e che venga correttamente eseguita l'operazione di frenata. Verificare inoltre che all'azione della leva freno corrisponda un giusto consenso all'accensione del fanale posteriore e un non consenso in fase di rilascio leva freno.

Attenzione

Ogni qualvolta viene effettuata una nuova regolazione occorre un controllo successivo che soddisfi quanto riportato al capitolo "VERIFICHE".

Attenzione

Prima di utilizzare il motoveicolo, verificare che la posizione, dei pedali e delle pedane, permetta l'utilizzo corretto dei comandi in tutte le condizioni di guida.

Assembling RH footpeg assembly

Important

The assembly procedure refers to the ISO OEM position.

Smear the thread and underhead of no.2 original screws (F1) with GADUS S2 V220 AD 2 GREASE. Position the RH multihole plate (3) on the RH tripod (L) and start no.2 screws (F1). Tighten the no.2 screws (F1) to the specified torque. Position bracket (15) on multihole plate (3). Fit bracket (15) complete with rubber element (15A) under retainer (M1) and start screw (14). Tighten screw (14) to the specified torque. Check that the mushroom-head stop (4E) complies with the value indicated in the figure (Y). Fit the rear brake switch (G) on the RH footpeg holder plate (4) using the 2 holes (4A), as shown in the figure (Y). Position the protection plate (4C) and start the screw (4B). Tighten screw (4B) to the specified torque. Check that the spring guide nut (11A) is positioned on the lug unit (11) at the height indicated in the figure (K), if this is not the case, adjust the spring guide nut (11A) and tighten it to the specified torque. Apply Loctite 243 on the thread of pin (10). Position the lug unit (11) on the brake lever (4D) and start pin (10). Tighten pin (10) to the specified torque. Smear the thread and underhead of 2 screws (6) with GADUS S2 V220 AD 2 GREASE. Position the RH footpeg holder plate assembly (4) on the RH multihole plate (3), in correspondence of the holes by referring to paragraph "Footpeg holder plate configuration", and start no.2 screws (6). Tighten no.2 screws (6) to the specified torque. Smear white grease on the lug unit rod (11). Insert spring (12) on the lug unit (11). Fit the cup (13) on the lug unit (11) by positioning it as shown in the figure. Insert the lug unit rod (11) inside the rear brake master cylinder (E) by driving the cup (13) fully home against the master cylinder and start no.2 screws (7). On the opposite side, tighten no.2 nuts (8) on the thread of no.2 screws (7). Tighten no.2 screws (7) to the specified torque while holding no.2 nuts (8) from the opposite side.

Important

You should set the same "Footpeg position" on both sides of vehicle.

Checks

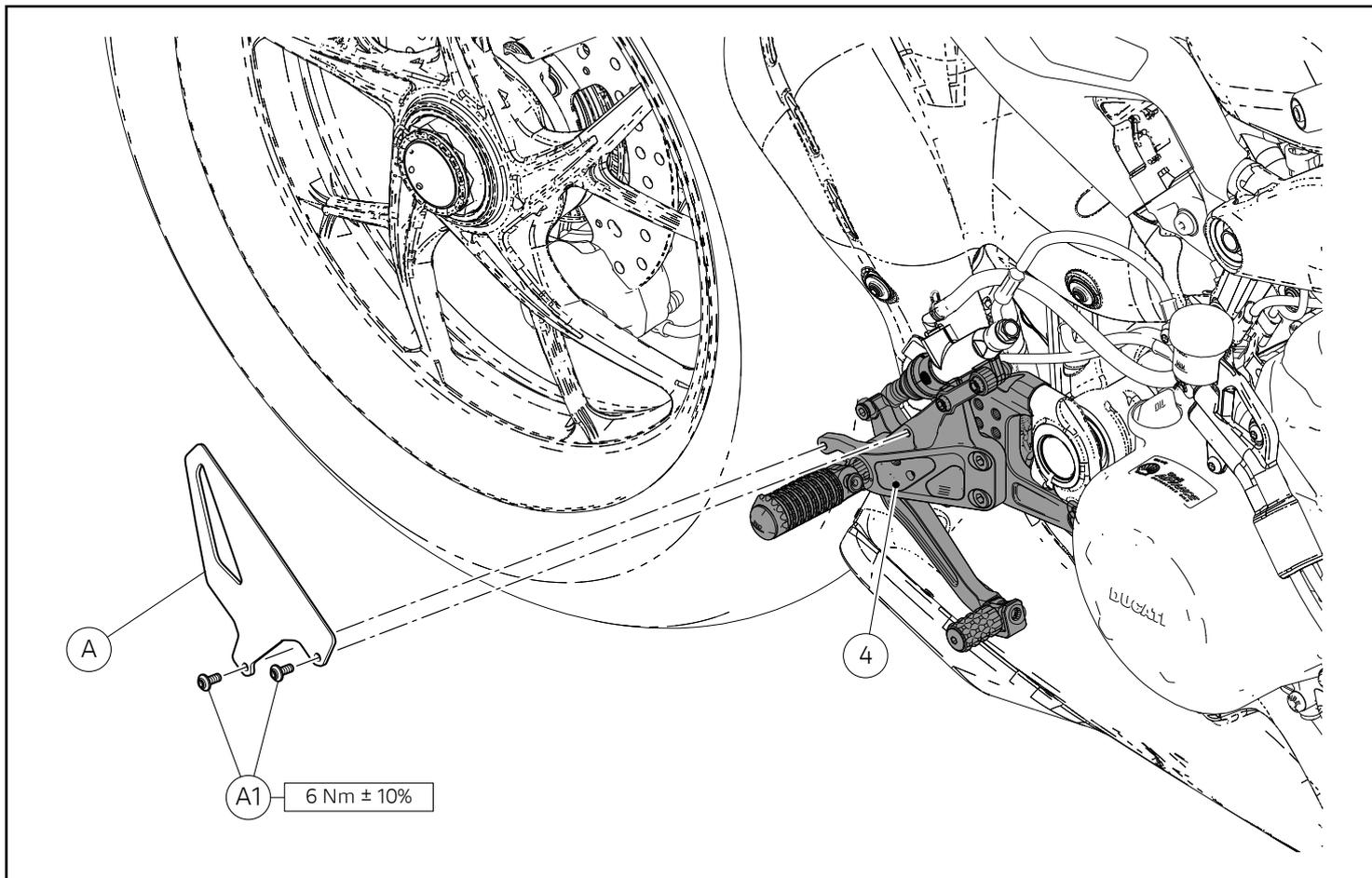
Check that, by operating brake lever (4D), there is no interference with other components in the immediate vicinity and that the braking operation is carried out correctly. Also check that the action of the brake lever corresponds to a correct consent to tail light triggering and to a non-consent during brake lever release.

Warning

Every time a new adjustment is carried out, a subsequent check to make sure that it meets the indications of chapter "CHECKS" is required.

Warning

Before using the motorcycle, check that the position of pedals and footpegs allows control correct operation under all riding conditions.

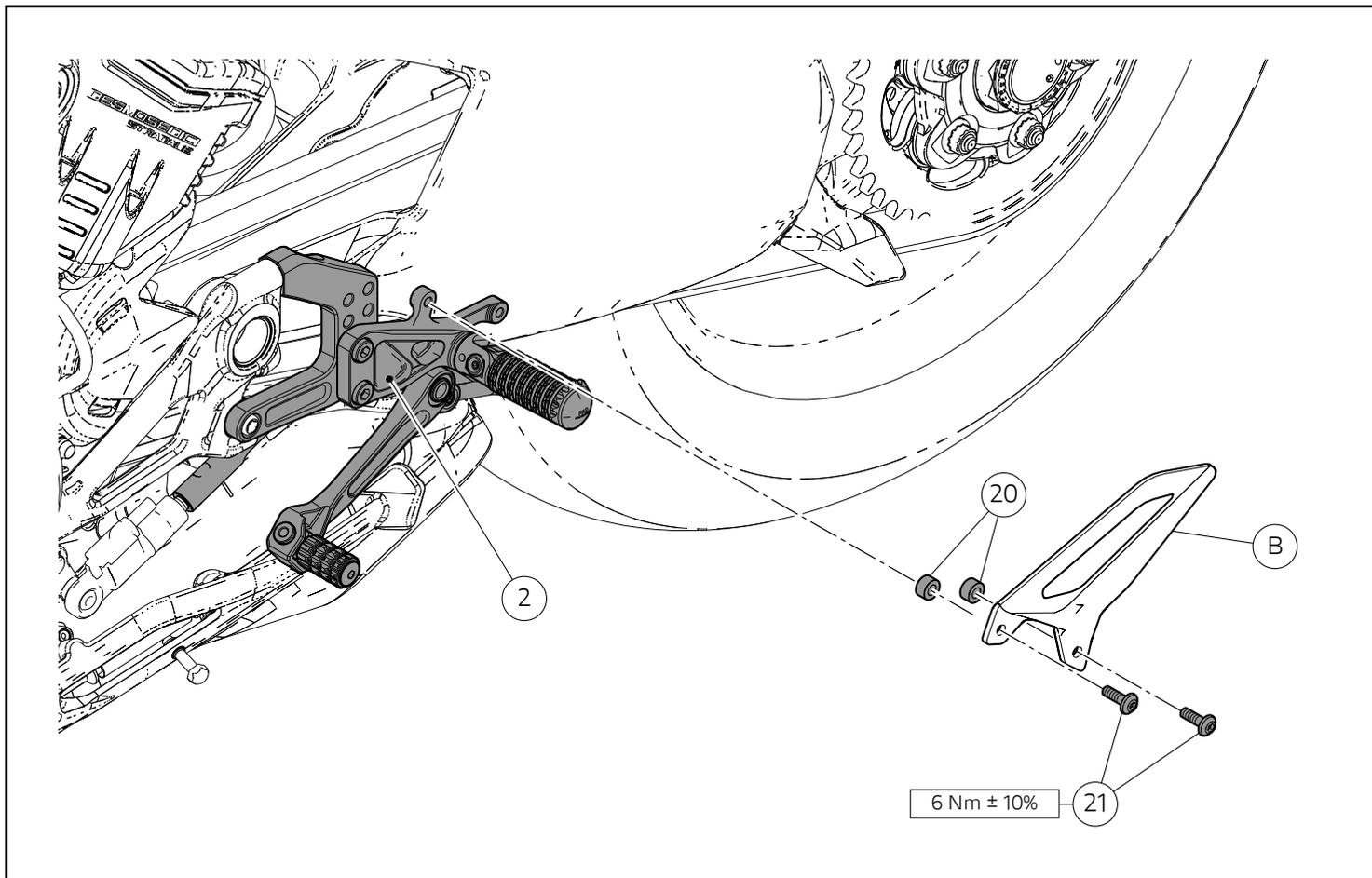


Rimontaggio parataccho destro

Pulire ed eliminare eventuali residui di frenafili presenti sul filetto delle n.2 viti originali (A1). Applicare Loctite 243 sul filetto delle n.2 viti (A1). Operando sul lato destro del motoveicolo, posizionare il paratacchi destro originale (A) sul gruppo piastra portapedana destra (4), impuntare le viti (A1). Serrare le n.2 viti (A1) alla coppia indicata.

Refitting the RH heel guard

Clean and remove any threadlocker residues on the thread of no.2 original screws (A1). Apply Loctite 243 on the thread of no.2 screws (A1). Working on motorcycle RH side, place the original RH heel guard (A) onto RH footpeg holder plate unit (4) and start screws (A1). Tighten the no.2 screws (A1) to the specified torque.

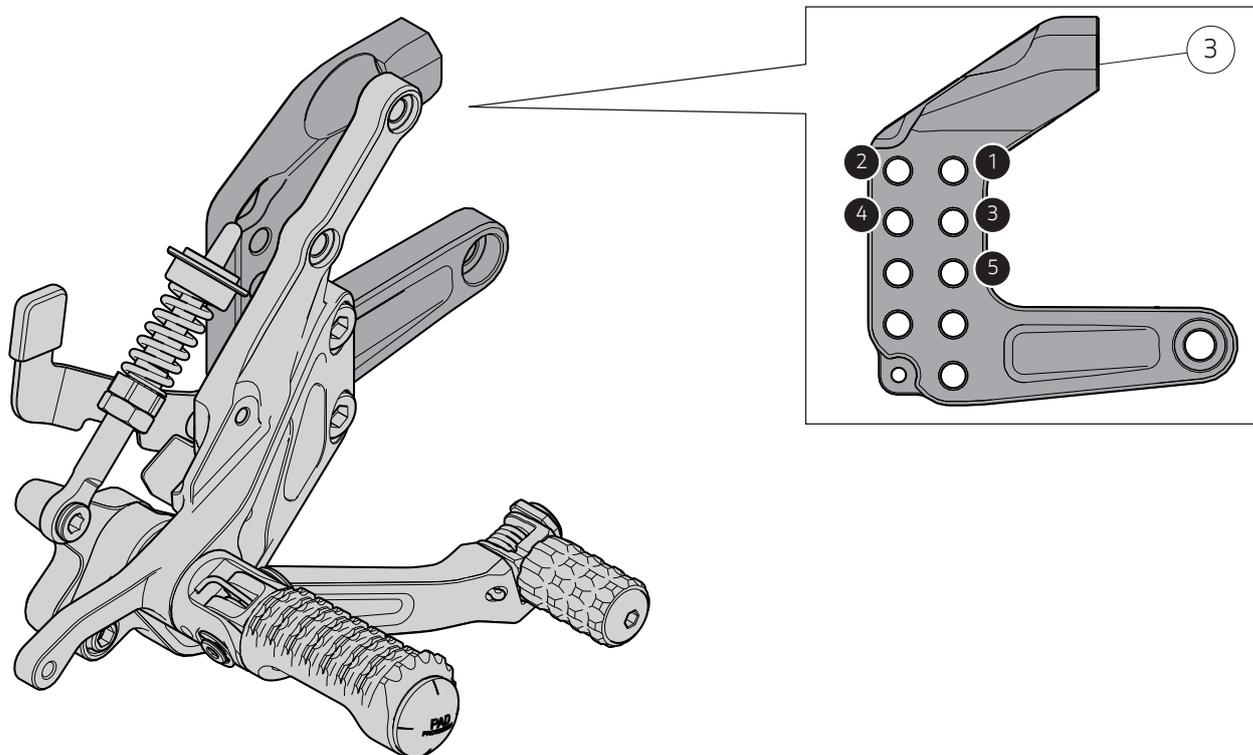
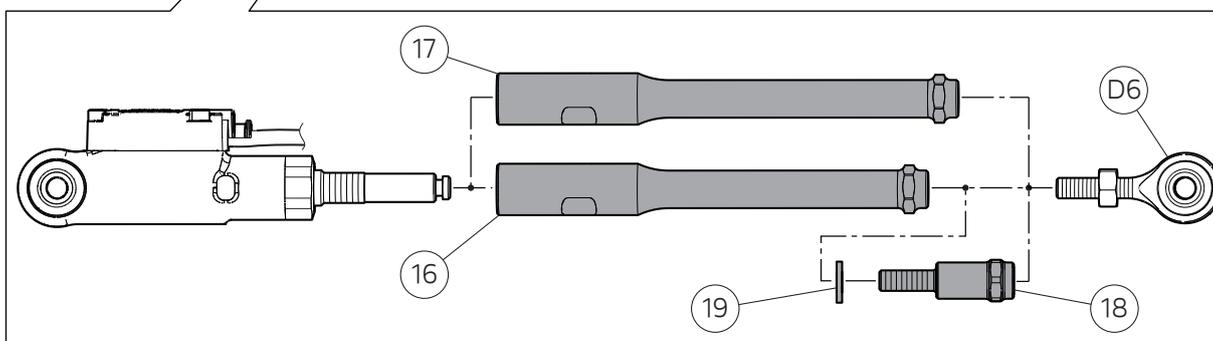
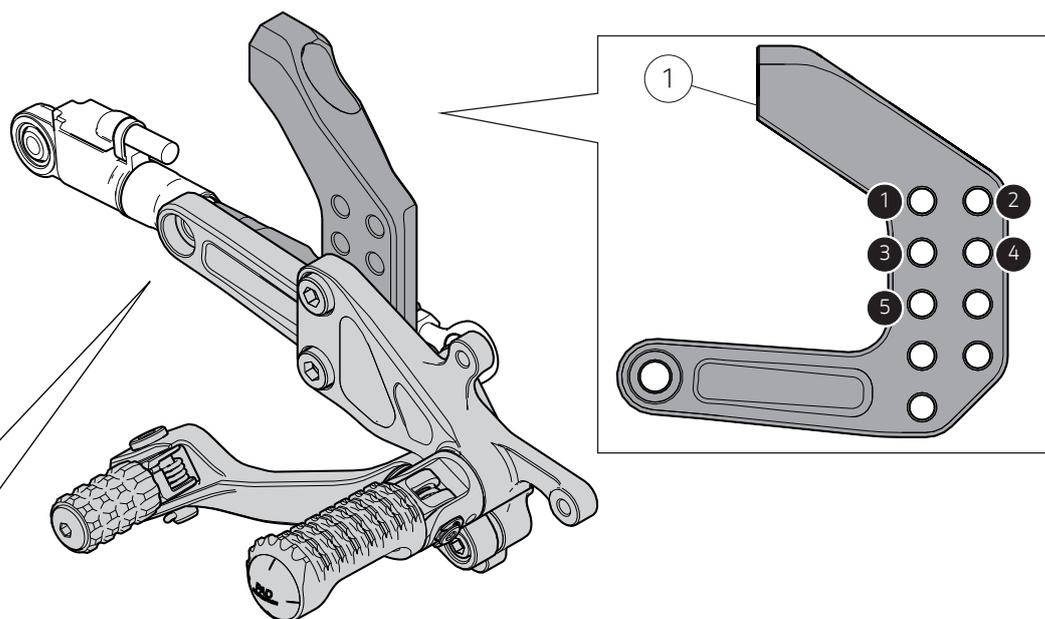


Rimontaggio paratacco sinistro

Applicare Loctite 243 sul filetto delle n.2 viti (21). Operando sul lato sinistro del motoveicolo, posizionare il paratacchi sinistro originale (B), preceduto dai n.2 distanziali (20) sul gruppo piastra portapedana sinistra (2) e impuntare le n.2 viti (21). Serrare le n.2 viti (21) alla coppia indicata.

Refitting the LH heel guard

Apply Loctite 243 on the thread of no.2 screws (21). Working on motorcycle LH side, place the no. 2 spacers (20) and the original LH heel guard (B) on the LH footpeg holder plate unit (2) and start no.2 screws (21). Tighten no.2 screws (21) to the specified torque.



Configurazioni piastre portapedane

Importante

Il kit pedane regolabili permette cinque regolazioni denominate "Posizione pedana" in base alle esigenze di guida del pilota. È opportuno mantenere la stessa "Posizione pedana" in entrambi i lati del motoveicolo.

Le configurazioni "Posizione pedana", sul lato sinistro del motoveicolo, sono riportate nella seguente tabella:

Posizione pedana	Asta rinvio cambio
1	Lunga (17) + (D6) + 3 mm (0.12 in)
2	Corta (16) + Prolunga (18) + (D6) + 5,5 mm (0.22 in)
3	Corta (16) + (D6) + 9 mm (0.35 in)
4	Lunga (17) + (D6) + 10 mm (0.39 in)
5 (ISO OEM)	Corta (16) + (D6) + 4 mm (0.16 in)

Configurazioni cambio rovesciato

La "Posizione pedana" desiderata, sul lato sinistro del motoveicolo, con cambio rovesciato è riportata nella seguente tabella:

Posizione pedana	Asta rinvio cambio
1	Lunga (17) + (D6) + 4 mm (0.16 in)
2	Corta (16) + Prolunga (18) + (D6) + 6,5 mm (0.26 in)
3	Lunga (17) + (D6) + 1 mm (0.04 in)
4	Corta (16) + Prolunga (18) + (D6) + 4,5 mm (0.18 in)
5 (ISO OEM)	Corta (16) + (D6) + 11 mm (0.43 in)

Verifiche

Verificare che azionando la leva cambio, non ci siano interferenze con altri organi nelle immediate vicinanze e che vengano correttamente eseguite le operazioni di "cambiata", sia in fase di scalata che in fase di immissione marcia.

Attenzione

Ogni qualvolta viene effettuata una nuova regolazione occorre un controllo successivo che soddisfi quanto riportato al capitolo "VERIFICHE".

Attenzione

Prima di utilizzare il motoveicolo, verificare che la posizione, dei pedali e delle pedane, permetta l'utilizzo corretto dei comandi in tutte le condizioni di guida.

Footpeg holder plate configuration

Important

The adjustable footpeg kit allows four adjustment positions called "Footpeg position" to suit the requirements of the rider. You should set the same "Footpeg position" on both sides of vehicle.

The "Footpeg position" configurations on the motorcycle LH side are indicated in the following table:

Position Footpeg	Gearchange transmission rod
1	Long (17) + (D6) + 3 mm (0.12 in)
2	Short (16) + Extension (18) + (D6) + 5.5 mm (0.22 in)
3	Short (16) + (D6) + 9 mm (0.35 in)
4	Long (17) + (D6) + 10 mm (0.39 in)
5 (ISO OEM)	Short (16) + (D6) + 4 mm (0.16 in)

Reversed shift configurations

The desired "Footpeg position" on the LH side of the vehicle with reversed shift is indicated in the following table:

Position Footpeg	Gearchange transmission rod
1	Long (17) + (D6) + 4 mm (0.16 in)
2	Short (16) + Extension (18) + (D6) + 6.5 mm (0.26 in)
3	Long (17) + (D6) + 1 mm (0.04 in)
4	Short (16) + Extension (18) + (D6) + 4.5 mm (0.18 in)
5 (ISO OEM)	Short (16) + (D6) + 11 mm (0.43 in)

Checks

Check that, by operating brake lever, there is no interference with other components in the immediate vicinity and that the gear change operations are carried out correctly, both during downshifting and shift engagement.

Warning

Every time a new adjustment is carried out, a subsequent check to make sure that it meets the indications of chapter "CHECKS" is required.

Warning

Before using the motorcycle, check that the position of pedals and footpegs allows control correct operation under all riding conditions.

レース専用部品 ご注文書

ご注文商品

1	P/N	商品名
2	P/N	商品名
3	P/N	商品名
4	P/N	商品名
5	P/N	商品名

お客様ご記入欄

私は上記レース専用部品を下記車両に装着し、サーキット走行のみに利用し、一般公道には利用しません。

車台番号 ZDM

モデル名

お客様署名

ご注文日

ドウカティ正規ネットワーク店記入欄

お客様に上記レース専用部品を販売し、レース専用部品のご利用方法を説明いたしました。

販売店署名

販売日

年

月

日

販売店様へお願い

- 上記ご記入の上、弊社アフターセールス部までFAXしてください。FAX : 03 - 6692 - 1317
- 取り付け車両 1台に 1枚でご使用ください。