

Set sospensioni basse - 96280932AA

Lowered suspension set - 96280932AA

Simbologia

Per una lettura rapida e razionale sono stati impiegati simboli che evidenziano situazioni di massima attenzione, consigli pratici o semplici informazioni. Prestare molta attenzione al significato dei simboli, in quanto la loro funzione è quella di non dovere ripetere concetti tecnici o avvertenze di sicurezza. Sono da considerare, quindi, dei veri e propri "promemoria". Consultare questa pagina ogni volta che sorgeranno dubbi sul loro significato.

Attenzione

La non osservanza delle istruzioni riportate può creare una situazione di pericolo e causare gravi lesioni personali e anche la morte.

Importante

Indica la possibilità di arrecare danno al veicolo e/o ai suoi componenti se le istruzioni riportate non vengono eseguite.

Note

Fornisce utili informazioni sull'operazione in corso.

Riferimenti

I particolari evidenziati in grigio e riferimento numerico (Es. ①) rappresentano l'accessorio da installare e gli eventuali componenti di montaggio forniti a set.

I particolari con riferimento alfabetico (Es. A) rappresentano i componenti originali presenti sul motoveicolo.

Tutte le indicazioni destro o sinistro si riferiscono al senso di marcia del motociclo.

Avvertenze generali

Attenzione

Le operazioni riportate nelle pagine seguenti devono essere eseguite da un tecnico specializzato o da un'officina autorizzata Ducati.

Attenzione

Le operazioni riportate nelle pagine seguenti se non eseguite a regola d'arte possono pregiudicare la sicurezza del pilota.

Note

Documentazione necessaria per eseguire il montaggio del Set è il Manuale Officina, relativo al modello di moto in vostro possesso.

Note

Nel caso fosse necessaria la sostituzione di un componente del set consultare la tavola ricambi allegata.

Symbols

To allow quick and easy consultation, this manual uses graphic symbols to highlight situations in which maximum care is required, as well as practical advice or information. Pay attention to the meaning of the symbols since they serve to avoid repeating technical concepts or safety warnings throughout the text. The symbols should therefore be seen as real "reminders". Please refer to this page whenever in doubt as to their meaning.

Warning

Failure to comply with these instructions may put you at risk and lead to severe injury or even death.

Important

Failure to comply with these instructions may lead to serious damage to the motorcycle and/or its components.

Notes

It provides useful information about the current operation.

References

The parts highlighted in grey and with a reference number (e.g. ①) represent the accessory to be installed and any assembly components supplied with the set.

The parts with alphabetic reference (e.g. A) represent the original components present on the motorcycle.

All left and right indications are referred to the motorcycle direction of travel (forward riding position).

General notes

Warning

The operations listed in the following pages must be carried out by a specialised technician or by a Ducati authorised service centre.

Warning

Carefully perform the operations on the following pages since they might negatively affect rider safety.

Notes

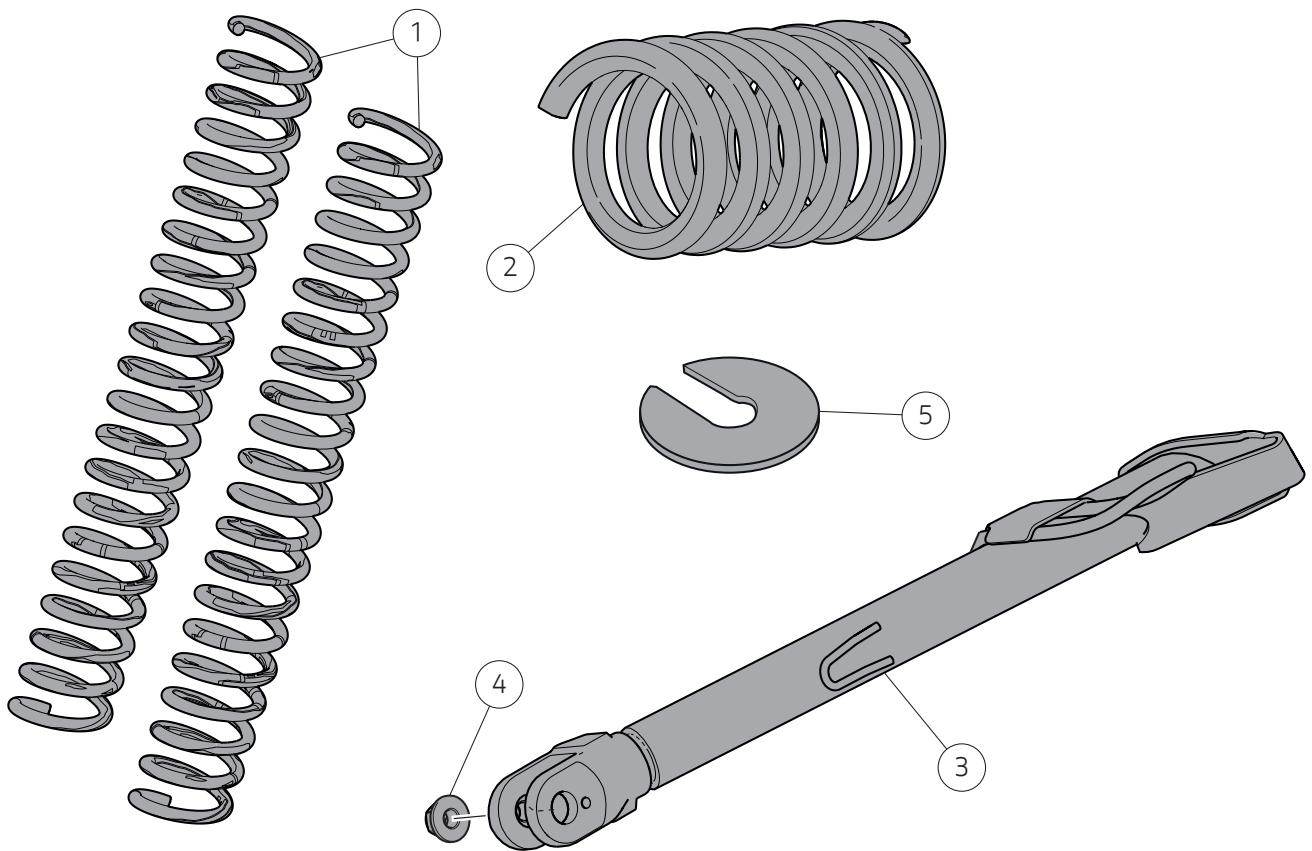
The Workshop Manual specific for your bike model is the documentation required to assemble the set.

Notes

If a set component needs to be replaced, refer to the attached spare parts table.

Warning

Operating, servicing and maintaining a passenger vehicle or off-highway motor vehicle can expose you to chemicals including engine exhaust, carbon monoxide, phthalates, and lead, which are known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. To minimize exposure, avoid breathing exhaust, do not idle the engine except as necessary, service your vehicle in a well-ventilated area and wear gloves or wash your hands frequently when servicing your vehicle. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov/passenger-vehicle.



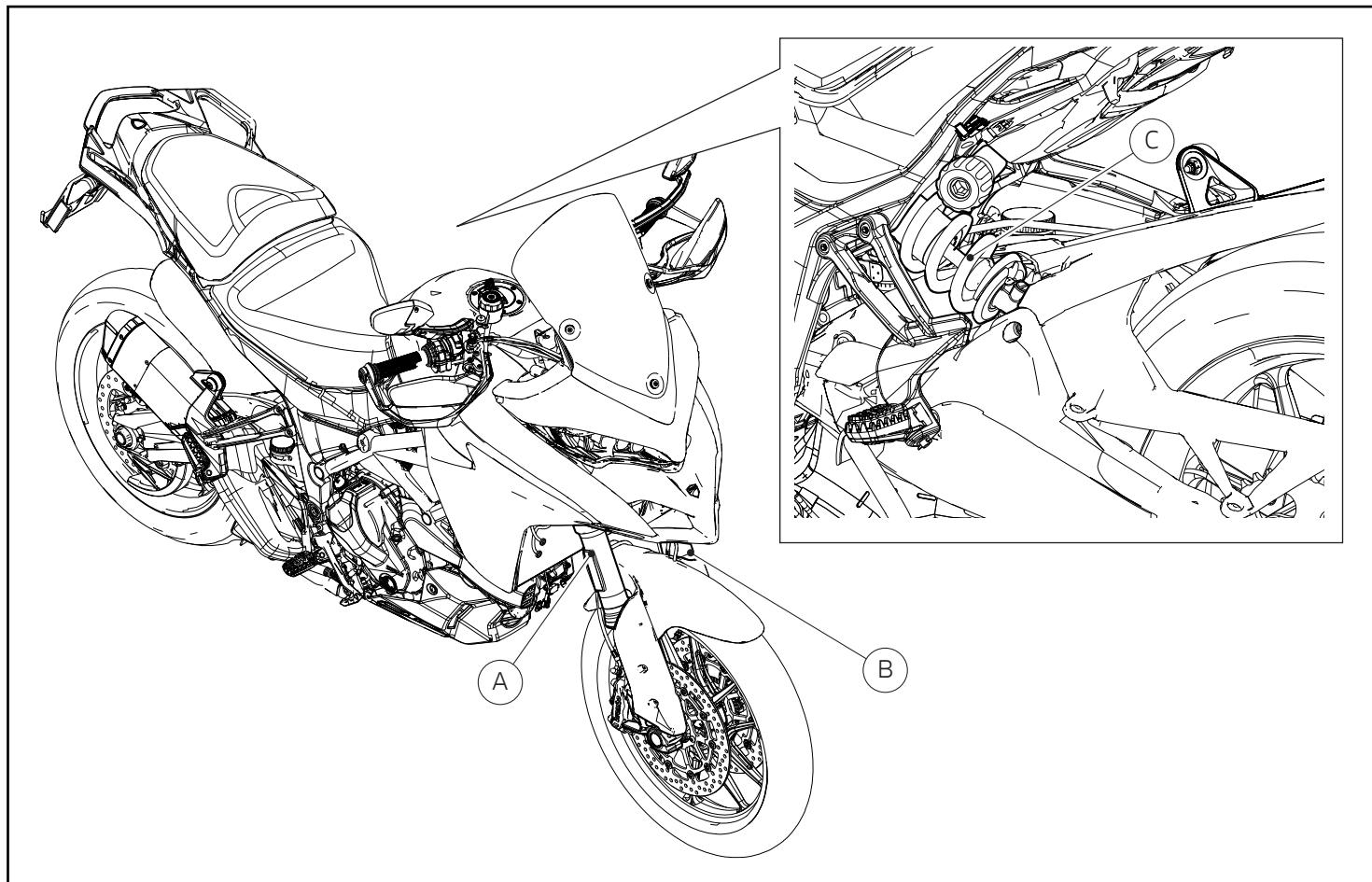
Importante

I componenti del set possono essere soggetti ad aggiornamenti; consultare il DCS (Dealer Communication System) per avere informazioni sempre aggiornate.

Important

Set components may be subject to upgrades; refer to the DCS (Dealer Communication System) for updated information.

Pos.	Denominazione	Name
1	Coppia molle forcella anteriore	Pair of front fork springs
2	Molla ammortizzatore posteriore	Rear shock absorber spring
3	Stampella laterale	Side stand
4	Dado	Nut
5	Rasamento	Shim



Smontaggio componenti originali

Smontaggio componenti per accesso alla forcella anteriore

Per riuscire ad operare in completa sicurezza, occorre rimuovere tutti i componenti originali che limitano l'accesso alla forcella anteriore destra (A) e alla forcella anteriore sinistra (B). Per raggiungere tale configurazione, fare riferimento a quanto riportato sul manuale officina alla sezione "Smontaggio forcella anteriore".

Smontaggio componenti per accesso all'ammortizzatore posteriore

Per riuscire ad operare in completa sicurezza, occorre rimuovere tutti i componenti originali che limitano l'accesso all'ammortizzatore posteriore (C). Per raggiungere tale configurazione, fare riferimento a quanto riportato sul manuale officina alla sezione "Smontaggio ammortizzatore posteriore".

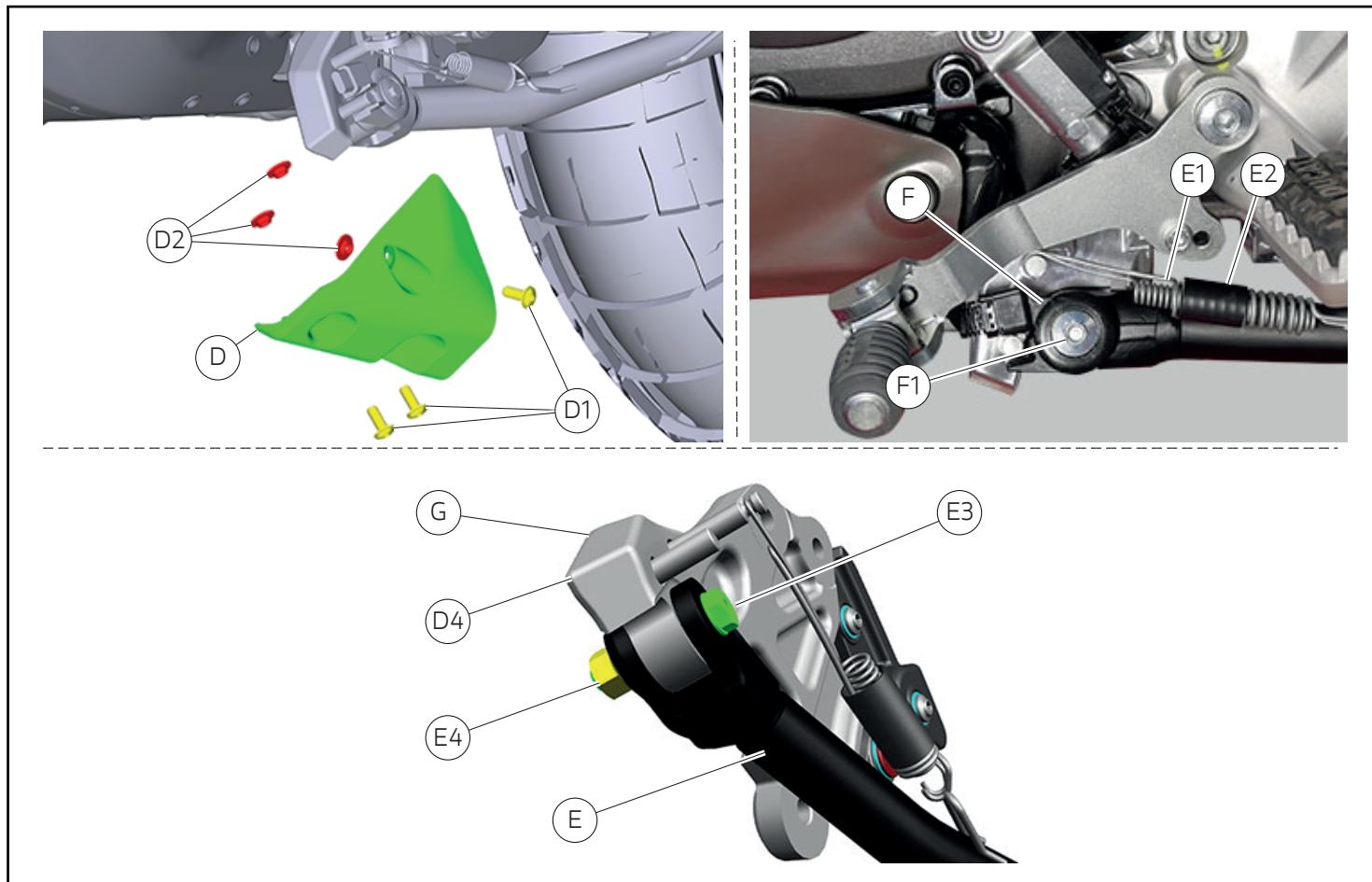
Removing the original components

Removing components to reach the front fork

To be able to operate safely, all original components that restrict access to the RH front fork (A) and LH front fork (B) must be removed. To achieve this configuration, refer to the instructions on the workshop manual under section "Removing the front fork".

Removing components to reach the rear shock absorber

To be able to operate safely, all original components that restrict access to the rear shock absorber (C) must be removed. To achieve such configuration, refer to the instructions on the workshop manual under section "Removing the rear shock absorber".



Smontaggio stampella laterale

Posizionare il motoveicolo sul cavalletto di servizio. Agendo sul lato sinistro del veicolo, svitare le n. 3 viti (D1). Rimuovere la protezione cavalletto (D). Recuperare i distanziali (D2). Utilizzando un tiramolle commerciale, rimuovere e conservare la molla esterna (E2) e la molla interna (E1). Svitare e conservare la vite (F1). Rimuovere il sensore cavalletto laterale (F) e posizionarlo in maniera adeguata affinché non si danneggi il cablaggio. Svitare il perno (E3), mantenendo dalla parte opposta il dado (E4). Conservare il perno (E3) e rimuovere la stampella laterale (E) dalla piastra (G).

Note

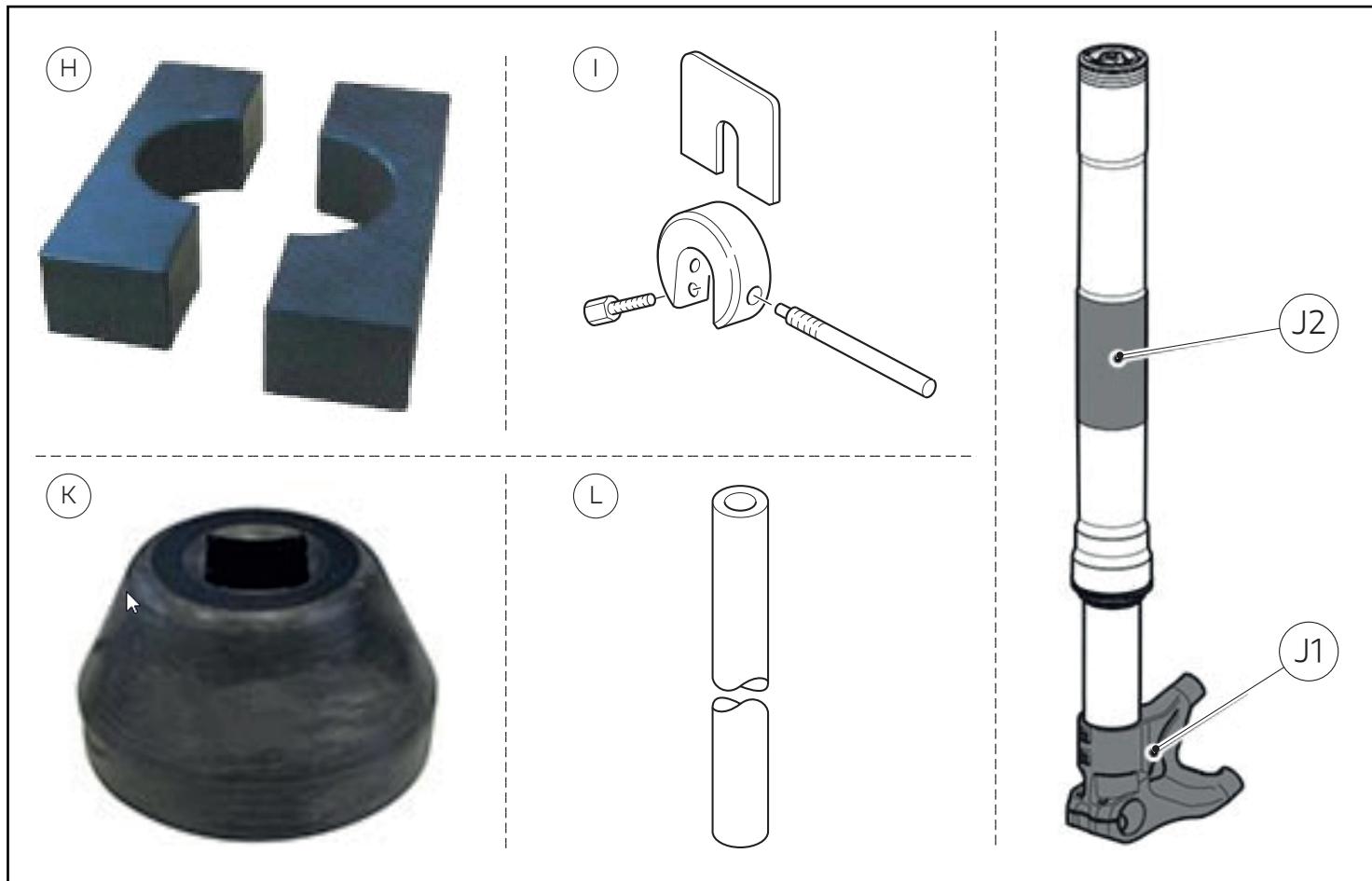
Pulire il filetto del perno (E3) e della vite (F1) da eventuali residui di frenofiletti.

Removing the side stand

Set the motorcycle on the service stand. Operating on the left side of the motorcycle, loosen the 3 screws (D1). Remove the stand guard (D). Collect spacers (D2). Using a spring puller commonly available on the market, remove and retain the outer spring (E2) and inner spring (E1). Loosen and keep screw (F1). Remove the side stand sensor (F) and position it appropriately so as not to damage the wiring. Loosen pin (E3) while holding nut (E4) on the opposite side. Keep pin (E3) and remove side stand (E) from plate (G).

Notes

Clean the thread of pin (E3) and screw (F1) from any threadlocker residues.



Smontaggio forcelle

Attrezzatura specifica per la procedura

Pos.	Codice	Descrizione
H	88713.4302	Attrezzo bloccaggio forcella in morsa
I	88713.0957	Attrezzo compressione per smontaggio/rimontaggio tappo
K	88713.0025	Attrezzo smontaggio/montaggio tappo
L	88713.0958	Barra di rotazione revisione forcella

Alcune procedure di manutenzione possono richiedere l'uso della morsa per serrare alcuni componenti della forcella.

⚠ Attenzione

Un utilizzo non corretto della morsa può arrecare danni alla forcella, anche non immediatamente visibili, che ne possono compromettere la sicurezza.

⚠ Attenzione

Usare sempre una morsa con ganasce in materiale tenero. Non eccedere nel serraggio della morsa.

⚠ Attenzione

Non stringere parti della forcella in cui anche una minima ovalizzazione potrebbe danneggiare il pezzo e causare malfunzionamenti al sistema di sospensione.

👁 Note

Nella figura sono evidenziate le zone (J1) e (J2) raccomandate per fissare la forcella alla morsa.

Removing the forks

Specific tool for the procedure

Pos.	Part no.	Description
H	88713.4302	Tool for fork clamping in vice
I	88713.0957	Compression tool for plug removal/installation
K	88713.0025	Plug removal/installation tool
L	88713.0958	Fork overhaul rotation bar

Some service procedures might require the use of the vice to hold some fork components.

⚠ Warning

Incorrect use of the vice could damage the fork, even though damage might not be immediately visible, and jeopardise its safety features.

⚠ Warning

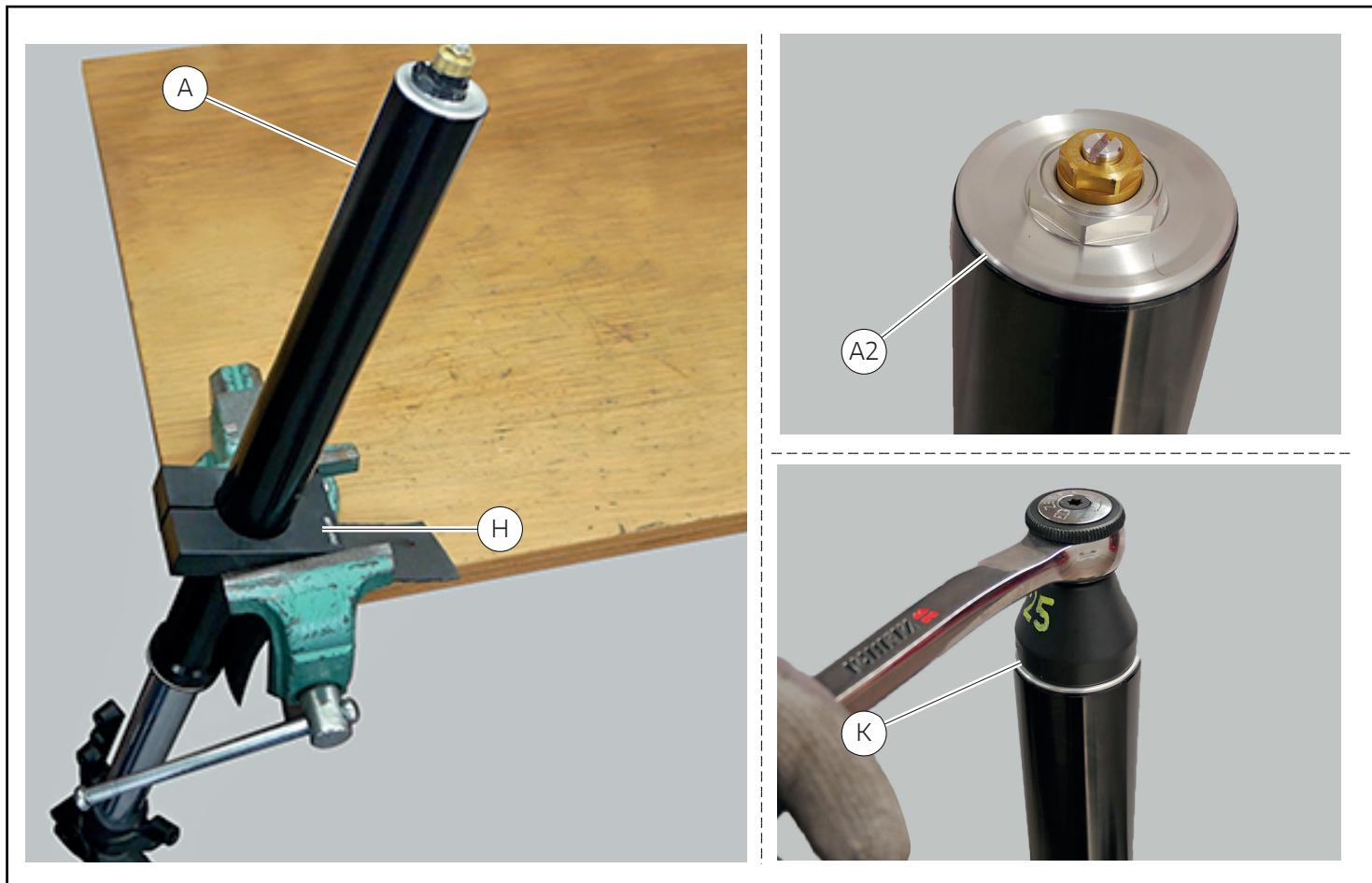
Always use a vice with jaws made from soft material. Do not tighten vice too much.

⚠ Warning

Do not vice fork at positions where the least deformation might damage the part and cause suspension malfunction.

👁 Notes

The figure shows areas (J1) and (J2) recommended to fasten the fork to the vice.



Bloccare la forcella (A) in morsa, utilizzando l'attrezzo (H) cod. 88713.4302, prestando attenzione a non danneggiare il fodero.

⚠️ Attenzione

Annotare il valore del precarico, al fine di ripristinarlo al termine del rimontaggio.

Sprecaricare la molla.

Allentare il tappo superiore (A2), utilizzando l'attrezzo (K) cod. 88713.0025.

Clamp the fork (A) in vice, using tool (H) part no. 88713.4302. Pay attention to avoid damaging the sleeve.

⚠️ Warning

Note down the preload value in order to restore it after refitting.

Release spring preload.

Loosen the upper plug (A2) using tool (K) part no. 88713.0025.



Rimuovere la forcella e l'attrezzo (H) dalla morsa e riposizionarla fissandola sul piedino, sulla zona (J1).
Abbassare il fodero (A1).

⚠ Attenzione

Prestare attenzione a non far fuoriuscire olio dallo stelo forcella.

Utilizzando l'attrezzo (I) cod. 88713.0957 abbassare il tubo di precarico (A3) e rimuovere il tappo superiore (A2) svitando il dado (A4) con una chiave da 14.

Rimuovere il tubo di precarico (A3). Rimuovere la molla originale (A5) assicurandosi che l'olio rimanga nel fodero forcella.

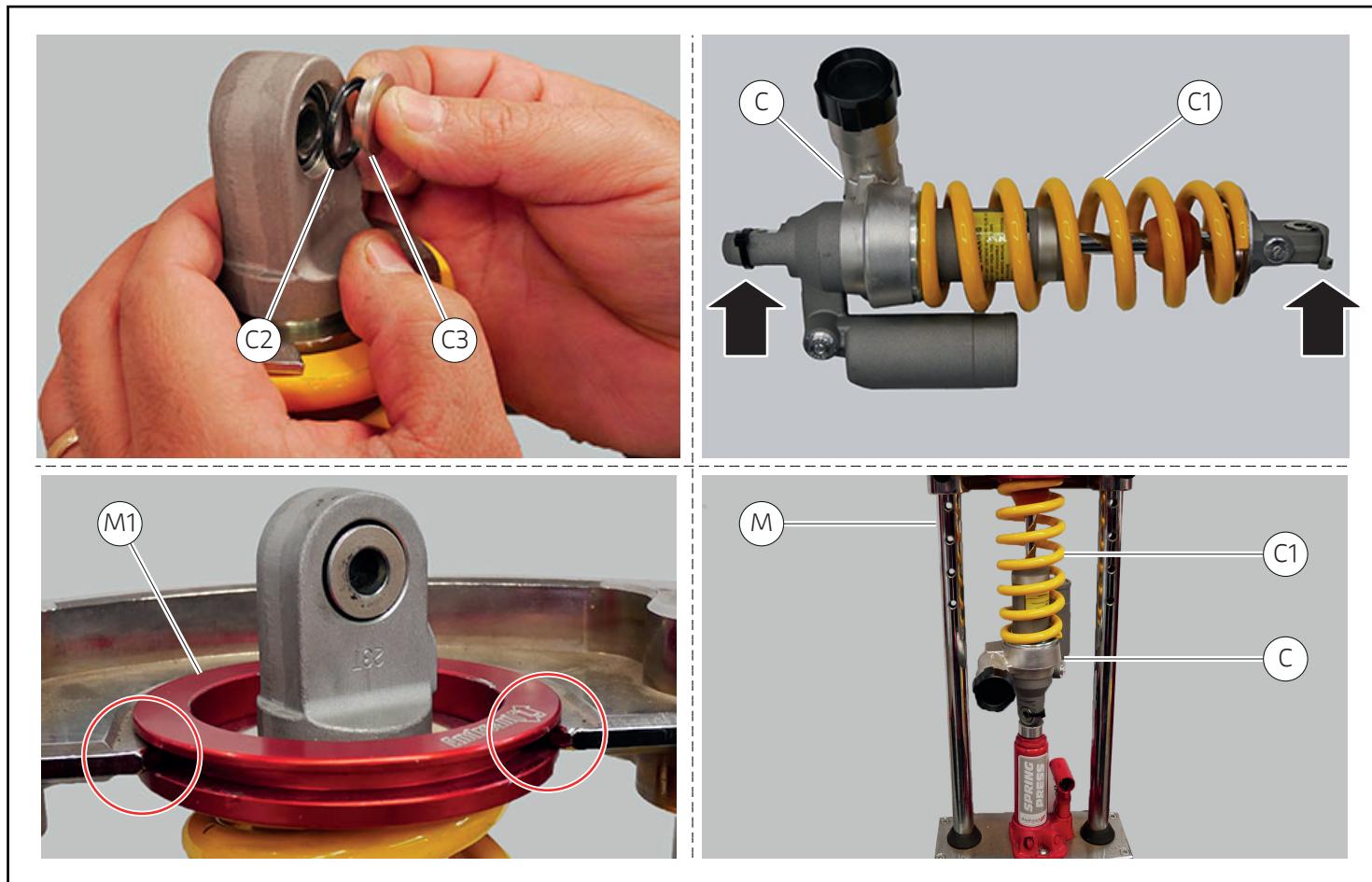
Remove the fork and tool (H) from the vice and relocate it by fixing it on the foot, in area (J1)
Take the sleeve (A1) down.

⚠ Warning

Be careful not to let fluid leak from the fork leg.

Use tool (I) part no. 88713.0957 to move down the preload tube (A3) and remove the upper plug (A2) by undoing nut (A4) with a 14 mm spanner.

Remove the preload tube (A3). Remove original spring (A5) and ensure that the oil remains in the fork sleeve.



Smontaggio molla ammortizzatore posteriore

⚠ Attenzione

Per la rimozione della molla (C1) dell'ammortizzatore posteriore (C), occorre usare un'attrezzatura idonea.

Rimuovere da entrambi i lati dell'ammortizzatore, gli OR (C2) e le boccole (C3).

In alternativa, come mostrato in figura, è possibile utilizzare due fascette a strappo per "bloccarle" in sede.

Per rimuovere la molla (C1) procedere montando l'ammortizzatore posteriore (C) su un attrezzo smontamolla commerciale (M).

Durante il posizionamento dell'attrezzo (M), verificare che il fermo (M1) sia posizionato correttamente.

Removing the rear shock absorber spring

⚠ Warning

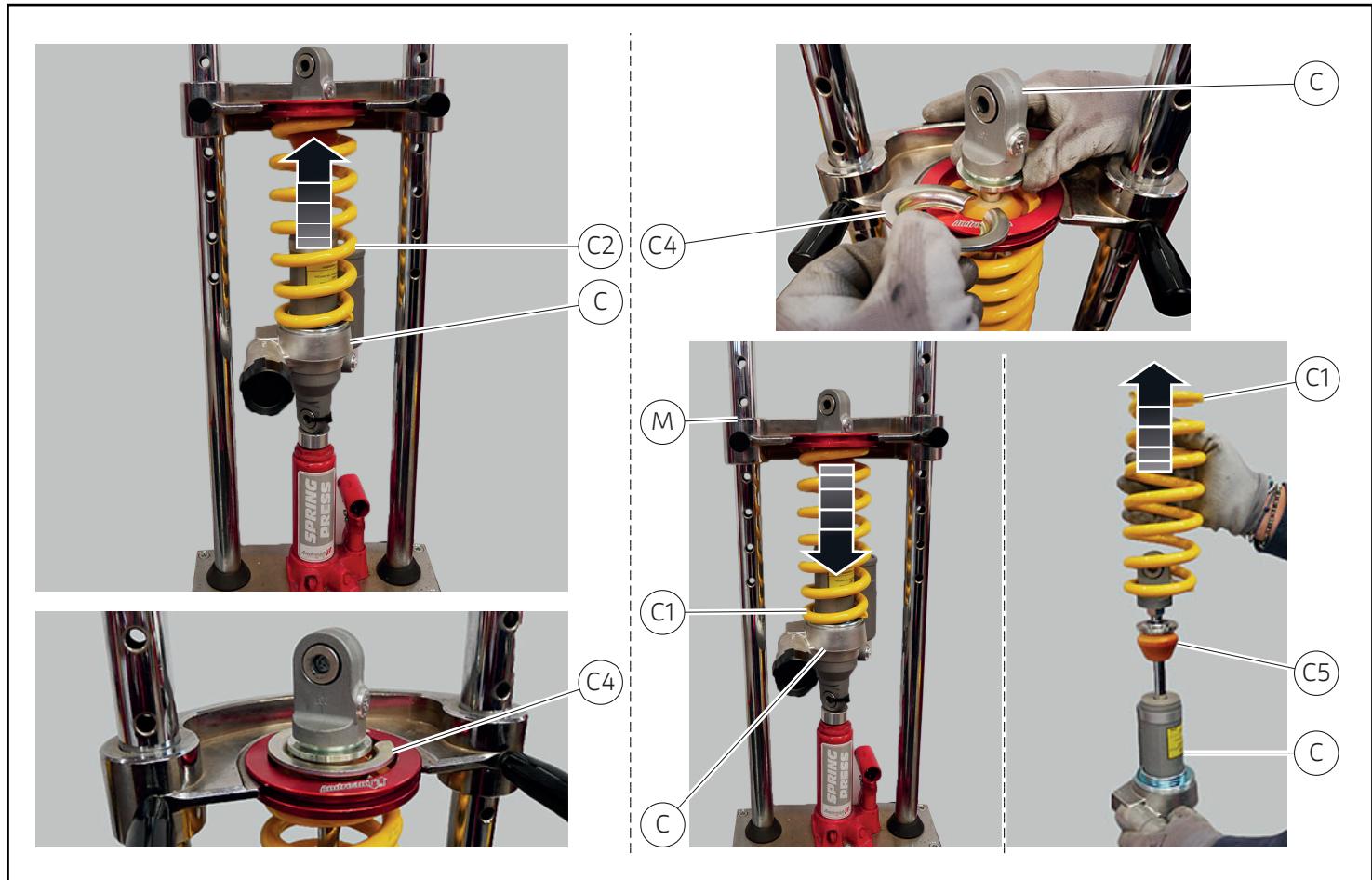
To remove the spring (C1) of the rear shock absorber (C), use suitable equipment.

Remove the O-rings (C2) and bushings (C3) from both sides of the shock absorber.

Alternatively, use two cable ties to "lock" them in place, as shown in the figure.

To remove the spring (C1), continue by fitting the rear shock absorber (C) on a spring removal tool (M) from the market.

When positioning the tool (M), check that the retainer (M1) is correctly positioned.



Comprimere la molla (C2) lo stretto necessario da poter rimuovere il piattello (C4) dall'ammortizzatore posteriore (C).

Sfilare il piattello (C4) dall'ammortizzatore posteriore (C).

In caso di difficoltà nello sfilare il piattello (C4), si consiglia di abbassare il tampone (C5).

Decomprimere la molla (C1) e rimuovere l'ammortizzatore posteriore (C) dall'attrezzo smontamolla (M).

Rimuovere la molla (C1) dall'ammortizzatore posteriore (C).

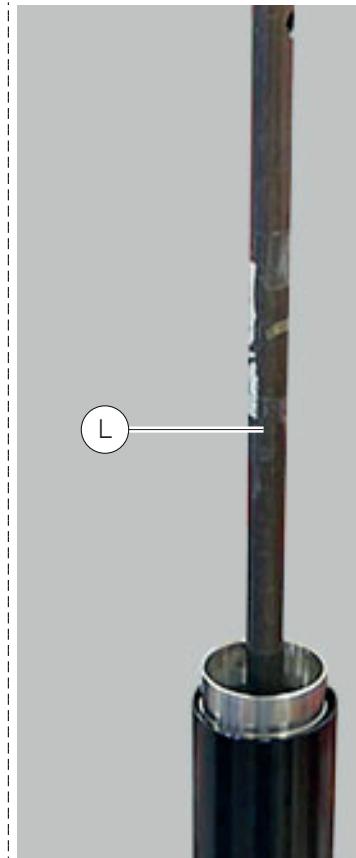
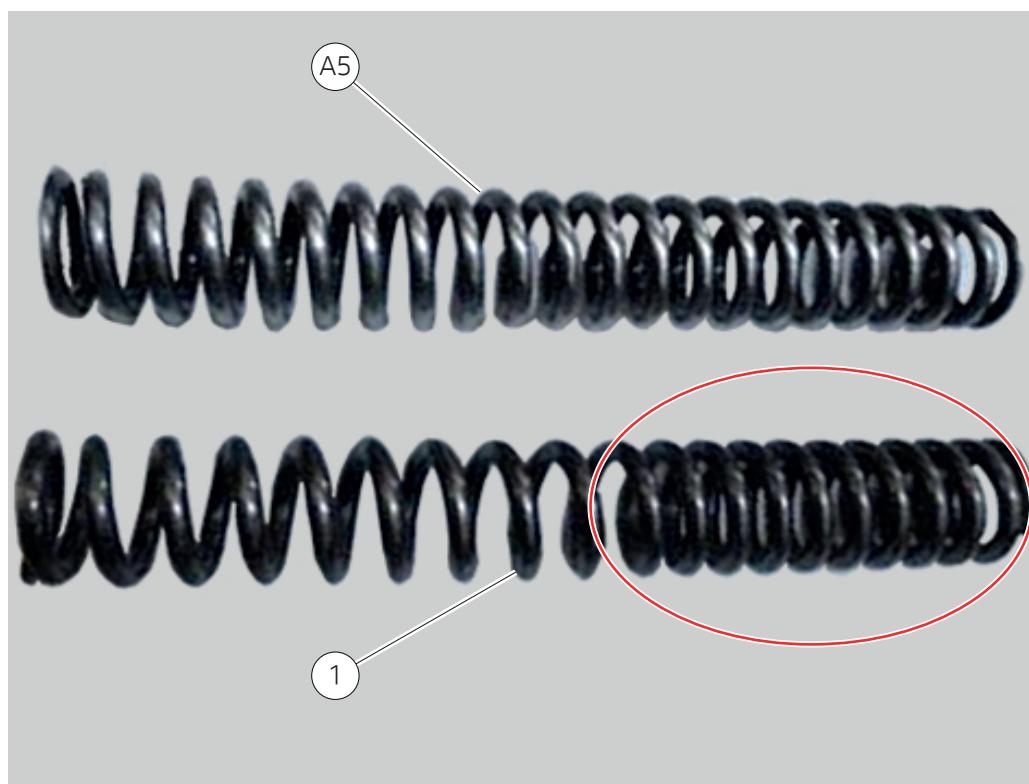
Compress the spring (C2) just enough to remove the plate (C4) from the rear shock absorber (C).

Remove plate (C4) from rear shock absorber (C).

If it is difficult to remove the plate (C4), we recommend lowering the buffer (C5).

Decompress the spring (C1) and remove the rear shock absorber (C) from the spring removal tool (M).

Remove spring (C1) from rear shock absorber (C).



Montaggio componenti set



Importante

Verificare, prima del montaggio, che tutti i componenti risultino puliti e in perfetto stato. Adottare tutte le precauzioni necessarie per evitare di danneggiare qualsiasi parte nella quale ci si trova ad operare.

Rimontaggio forcella con molla ribassata

Attrezzatura specifica per la procedura

Pos.	Codice	Descrizione
H	88713.4302	Attrezzo bloccaggio forcella in morsa
I	88713.0957	Attrezzo compressione per smontaggio/rimontaggio tappo
K	88713.0025	Attrezzo smontaggio/montaggio tappo
L	88713.0958	Barra di rotazione revisione forcella

Le molle ribassate (1) e la molla originale (A5) hanno la stessa lunghezza, ma si differenziano per forma, in quanto nella molla ribassata (1) cambiano le spire perché a doppio K.

Avvitare l'attrezzo (M) cod. 88713.0958 sullo stelo pompanente.

Assembling the set components



Important

Before assembly, make sure that all parts are clean and in perfect conditions. Take all the necessary measures to avoid damaging any part you are working on.

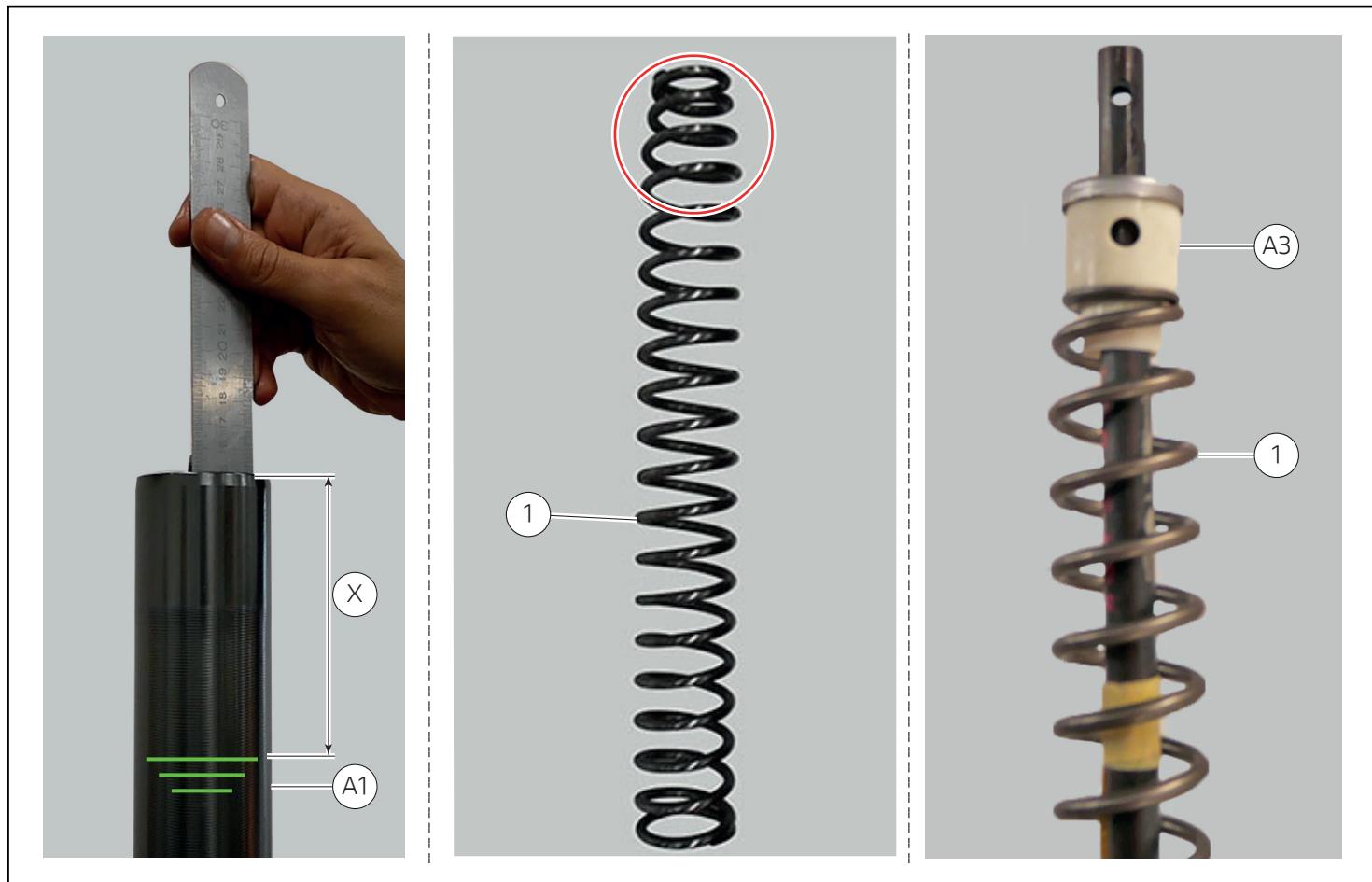
Refitting fork with lowered spring

Specific tool for the procedure

Pos.	Part no.	Description
H	88713.4302	Tool for fork clamping in vice
I	88713.0957	Compression tool for plug removal/installation
K	88713.0025	Plug removal/installation tool
L	88713.0958	Fork overhaul rotation bar

The lowered spring (1) and the original spring (A5) have the same length, but they differ in shape, as the coils change in the lowered spring (1) where they are double-K type.

Screw the tool (M) part no. 88713.0958 onto the damper rod.



In entrambi gli steli procedere alla verifica del quantitativo di olio specifico, la quota deve essere $X=105$ mm (4.13 in). Inserire la molla ribassata (1) all'interno del fodero, prestando attenzione al verso di montaggio: la parte più stretta con diametro 23,5 mm (0.92 in) va rivolta verso l'alto a contatto con il tubo di precarico (A3). Inserire nella molla il tubo di precarico (A3).



Attenzione

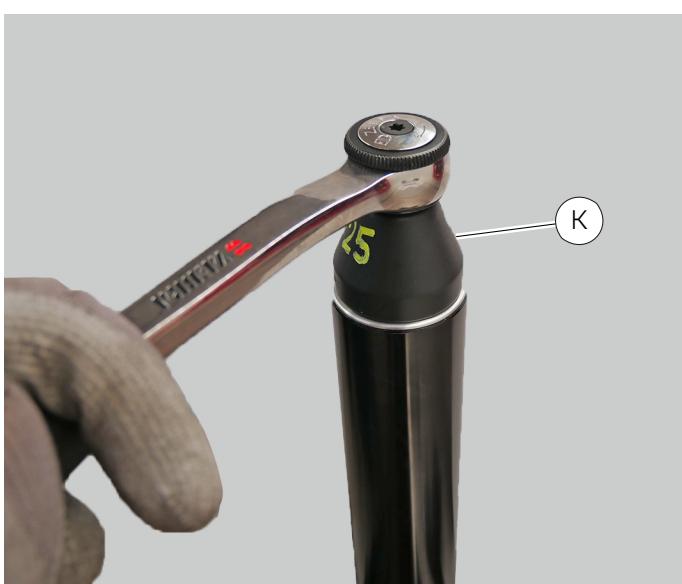
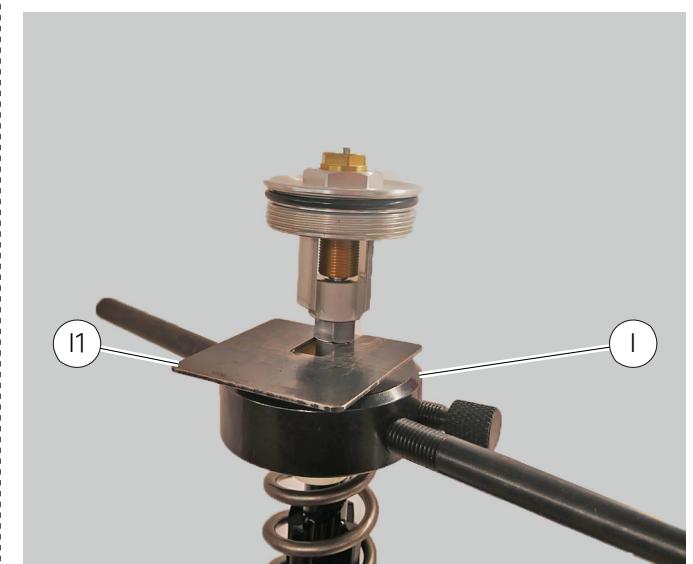
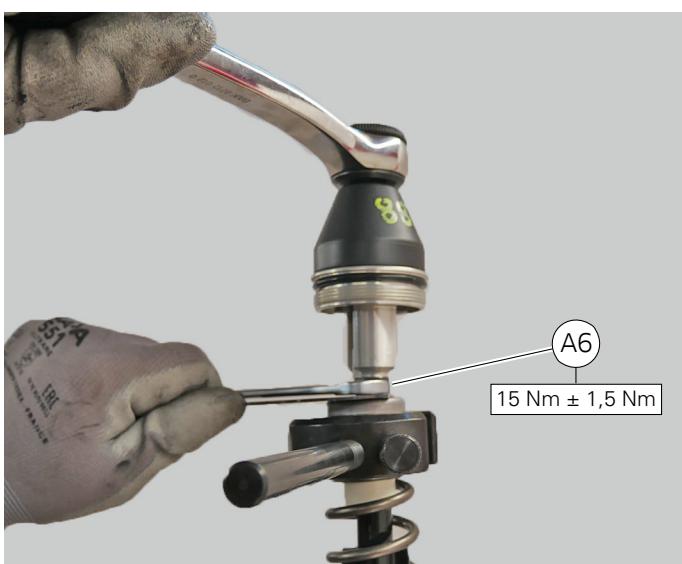
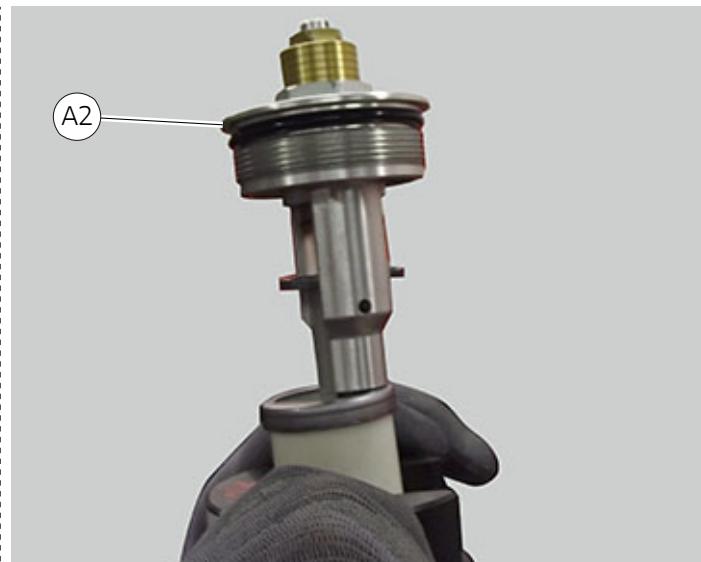
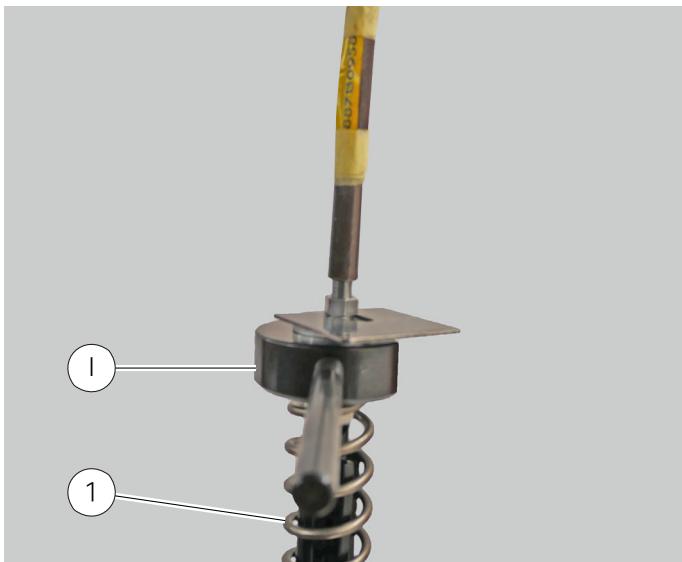
La molla (1) deve essere orientata e posizionata come indicato.

Check the amount of specific oil in both rods, the value must be $X=105$ mm (4.13 in). Insert the lowered spring (1) inside the sleeve paying attention to the assembly direction: the narrowest 23.5 mm (0.92 in) dia. part is to face upwards in contact with the preload tube (A3). Fit the preload tube (A3) in the spring.



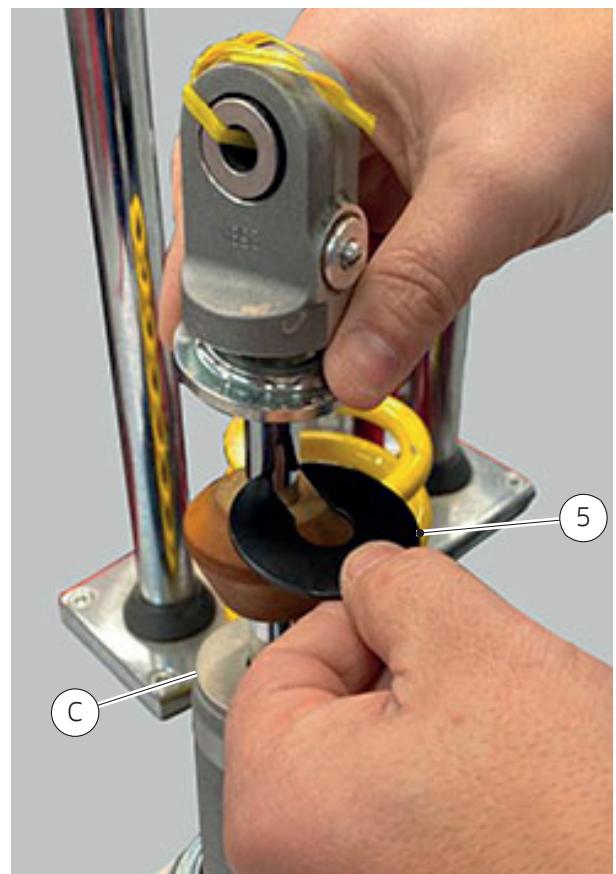
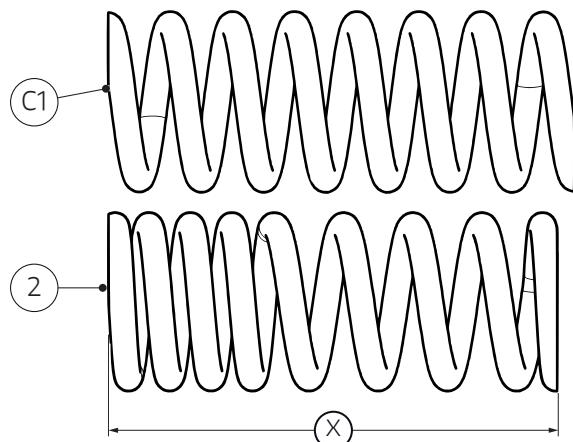
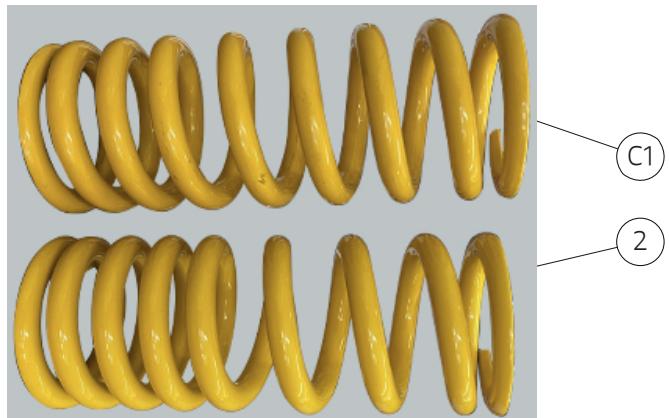
Warning

The spring (1) must be aimed and positioned as indicated.



Utilizzando l'attrezzo (I) cod. 88713.0957, abbassare la molla (1) e il tubo di precarica. Rimuovere l'attrezzo (M) cod. 88713.0958 ed avvitare il tappo superiore (A2) sullo stelo pompano sino a battuta. Avvitare il tappo (A2) fino a fine corsa e serrare il controdado (A6) alla coppia indicata, utilizzando una chiave da 14; durante l'operazione contrastare il tappo superiore (A2). Rimuovere l'attrezzo (I) cod. 88713.0957 partendo dal piastrino (I1). Utilizzando l'attrezzo (K) cod. 88713.0025, serrare il dado (A4) alla coppia indicata. Ripristinare il valore di precarico precedentemente annotato.

Use tool (I) part no. 88713.0957, to lower the spring (1) and the preload tube. Remove tool (M) part no. 88713.0958, tighten the upper plug (A2) on the damper rod fully home. Screw plug (A2) fully home the end and tighten the lock nut (A6) to the indicated torque, using a 14 mm spanner; hold the upper plug (A2) on the opposite side during the operation. Remove the tool (I) part no. 88713.0957 starting from the plate (I1). Use tool (K) part no. 88713.0025, tighten nut (A4) to the indicated torque. Restore the preload charge which has been previously noted.



Montaggio molla ribassata ammortizzatore posteriore

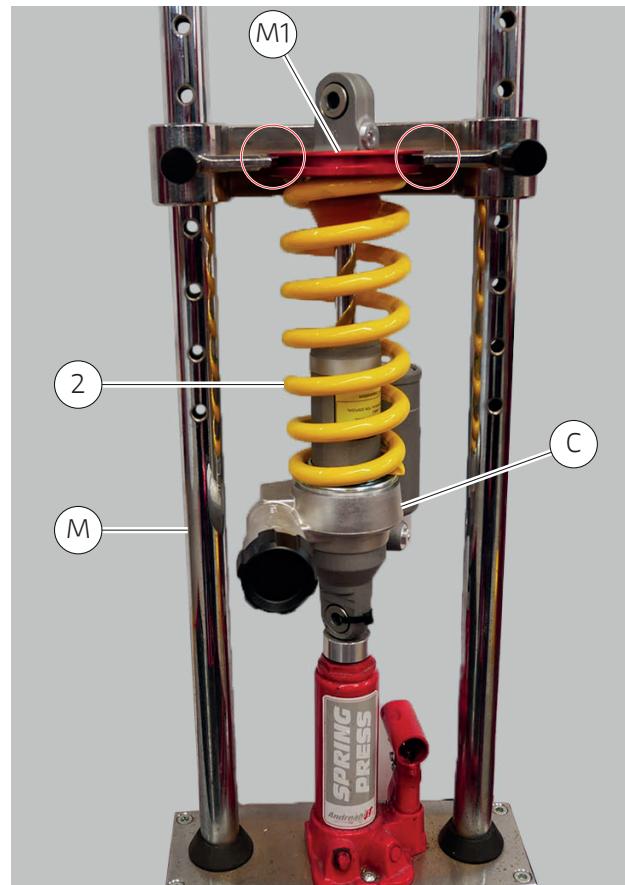
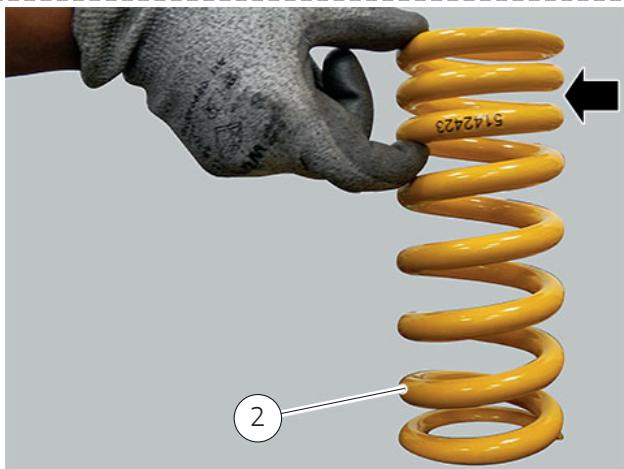
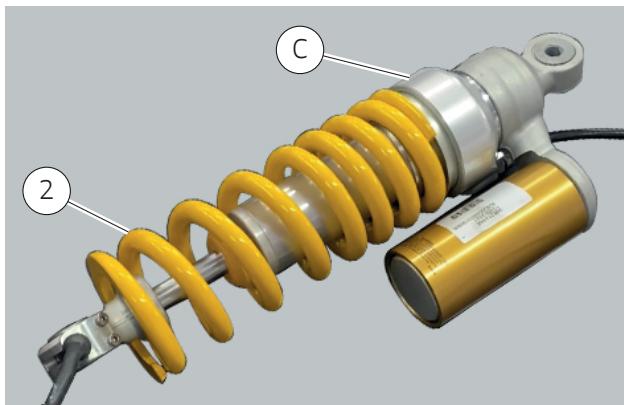
Si può identificare la molla ribassata (2) in quanto misura $X=204,5$ mm (8.05 in).

Montare il rasamento (5) sull'ammortizzatore (C), posizionandolo sopra al tampone, come mostrato in figura.

Fitting the rear shock absorber lowered spring

You can identify a lowered spring (2) as it measures $X=204.5$ mm (8.05 in).

Fit shim (5) on shock absorber (C), by positioning it on the buffer as shown in the figure.

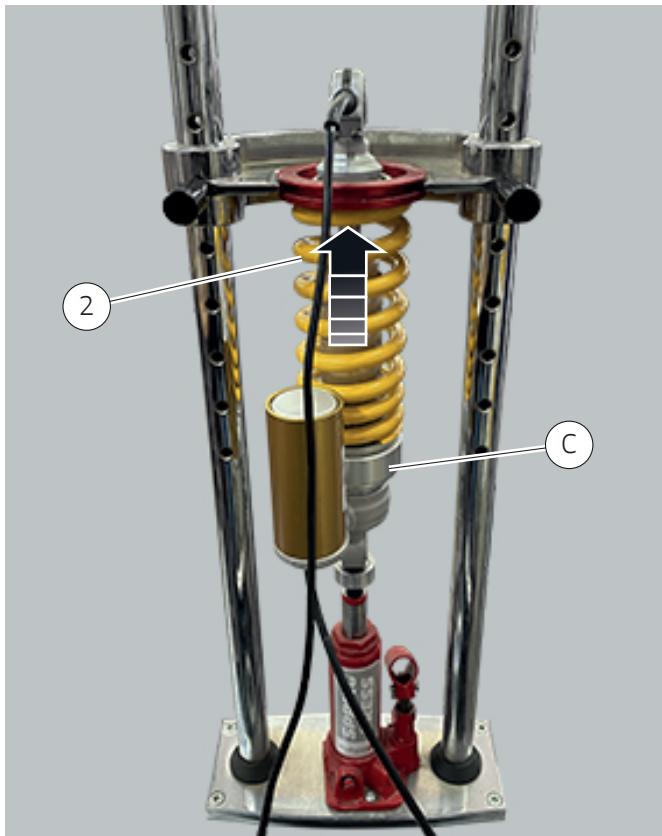


Montare la molla ribassata (2) nell'ammortizzatore posteriore (C), orientandola in modo tale che una volta ultimato il montaggio, le spire più strette siano nel "lato forcellone" (in basso).

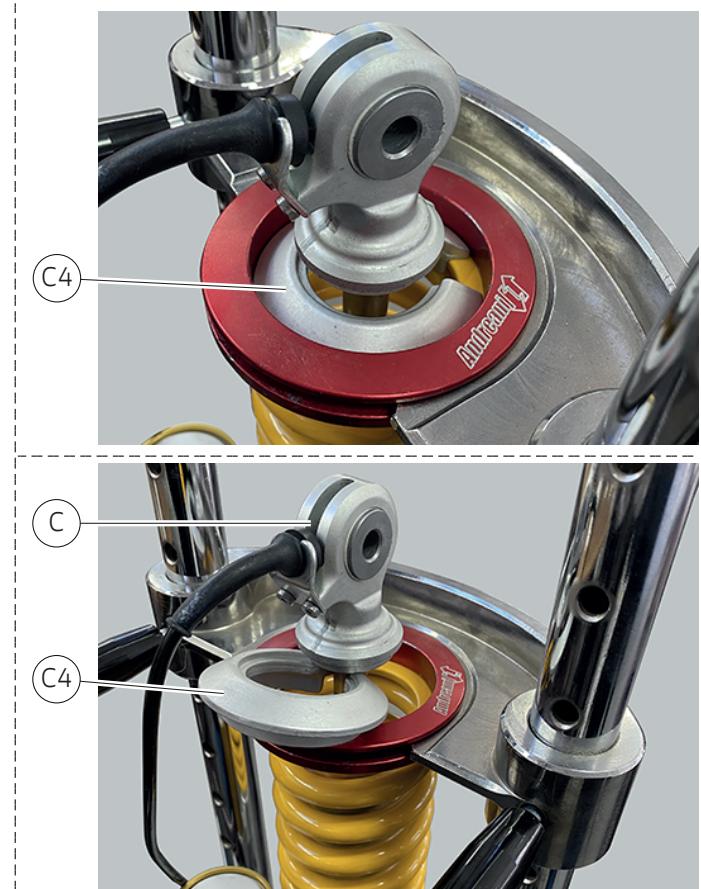
Montare l'ammortizzatore posteriore (C) sull'attrezzo smontamolla commerciale (M). Durante il posizionamento dell'attrezzo (M), verificare che il fermo (M1) sia posizionato correttamente.

Fit the lowered spring (2) in the rear shock absorber (C), aiming it so that when assembly is complete, the narrowest coils are on the "swinging arm side" (at the bottom).

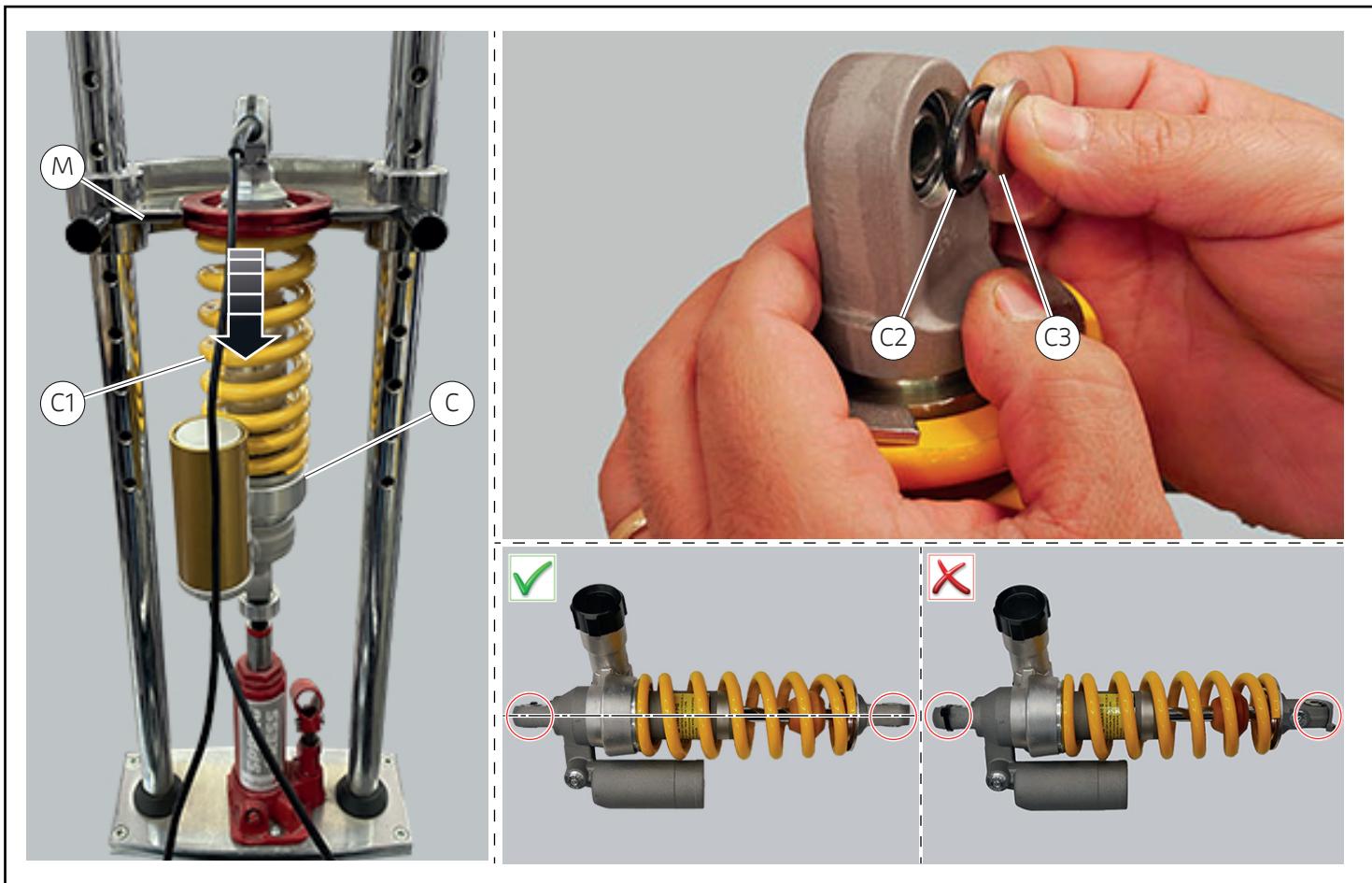
Fit the rear shock absorber (C) on a spring removal tool (M) from the market. When positioning the tool (M), check that the retainer (M1) is correctly positioned.



Comprimere la molla ribassata (2) lo stretto necessario per poter rimontare il piattello (C4). Montare il piattello (C4) nell'ammortizzatore posteriore (C).



Compress the lowered spring (2) just enough to refit the plate (C4). Fit plate (C4) into rear shock absorber (C).

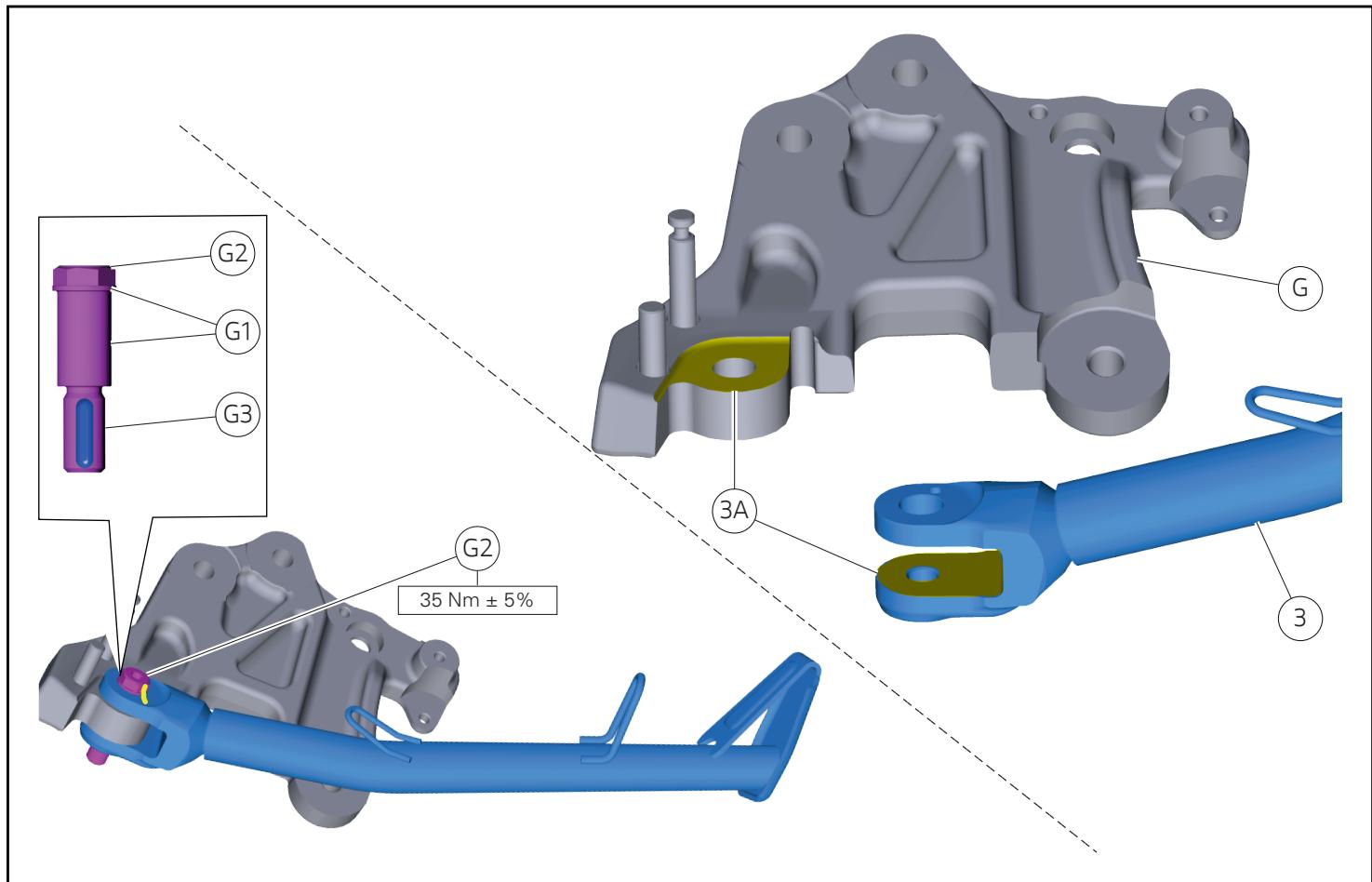


Decomprimere la molla ribassata (2) e rimuovere l'ammortizzatore posteriore (C) dall'attrezzo smontamolla (M).

Prestare attenzione che i due fori di fissaggio siano allineati come in figura. Montare da entrambi i lati dell'ammortizzatore gli OR (C2) e le boccole (C3).

Decompress the lowered spring (2) and remove the rear shock absorber (C) from the spring removal tool (M).

Take care that the two fixing holes are aligned as in the figure. Fit the O-rings (C2) and bushes (C3) on both sides of the shock absorber.



Rimontaggio componenti rimossi

Ripristinare la forcella anteriore destra (A) e la forcella anteriore sinistra (B) facendo riferimento a quanto riportato sul manuale officina alla sezione "Rimontaggio forcella anteriore".

Ripristinare l'ammortizzatore posteriore (C) facendo riferimento a quanto riportato sul manuale officina alla sezione "Rimontaggio ammortizzatore posteriore".

Montaggio stampella laterale bassa

Applicare uno strato di grasso GADUS S2 V220 AD2 sulle superfici (3A) interessate dall'assemblaggio tra piastra stampella laterale (G) e stampella laterale ribassata (3), sul sottotesta e tratto cilindrico (G1) del perno (G2). Applicare LOCTITE 243 sul filetto (G3) del perno (D2). Montare la stampella laterale, orientandola come mostrato in figura. Impuntare il perno filettato (G2) e serrarlo alla coppia indicata.

Importante

Prestare attenzione a non contaminare i prodotti applicati l'uno con l'altro.

Refitting the removed components

Refit the RH front fork (A) and the LH front fork (B) by following the instructions on the workshop manual under section "Refitting the front fork".

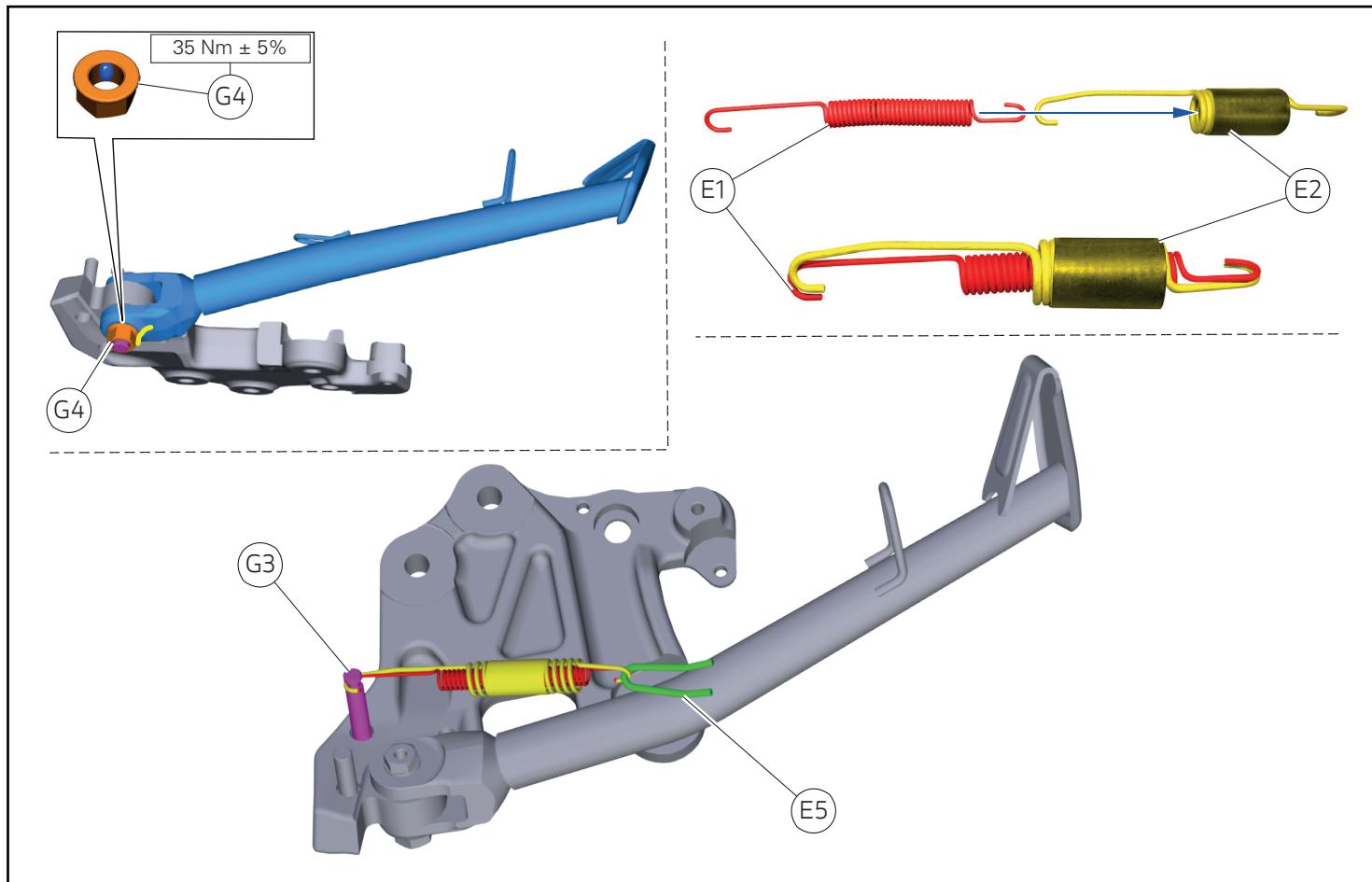
Refit the rear shock absorber (C) by making reference to the instructions on the workshop manual under section "Refitting the rear shock absorber".

Fitting the low side stand

Apply a layer of GADUS S2 V220 AD2 grease on the surfaces (3A) affected by the assembly between the side stand plate (G) and the lowered side stand (3), on the underhead and cylindrical section (G1) of the pin (G2). Apply LOCTITE 243 on the thread (G3) of pin (D2). Fit side stand aiming it as shown in figure. Start threaded pin (G2), and tighten it to the specified torque.

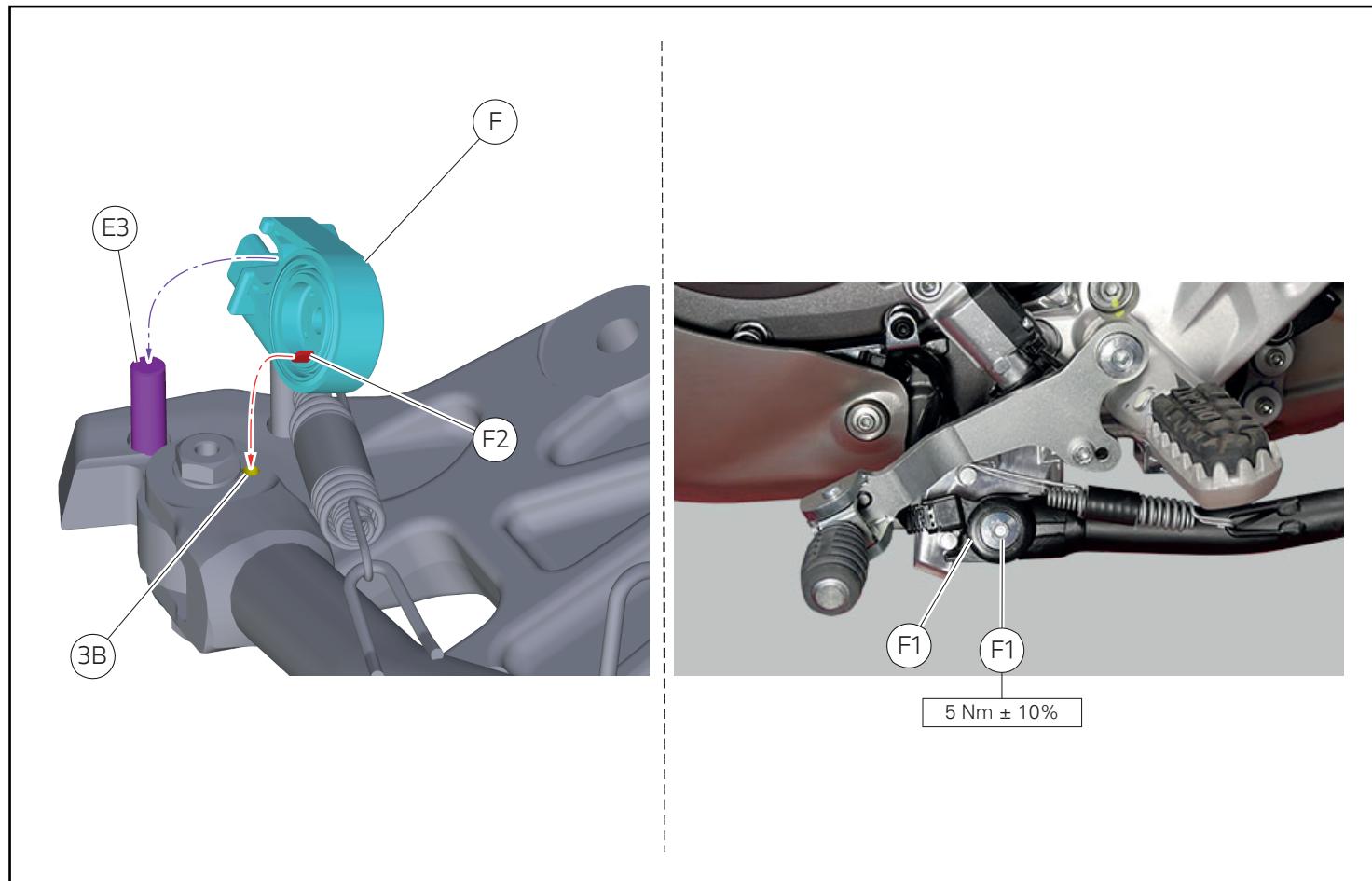
Important

Take care not to contaminate the applied products with each other.



Dal lato opposto, applicare LOCTITE 243 sul filetto del dado (G4) e avvitarlo sul filetto del perno stampella (G3). Serrare il dado (D4) alla coppia indicata. Inserire la molla interna (E1) nella molla esterna (E2), orientandola come mostrato in figura. Ancorare le molle (E1) e (E2) al perno (E3) della piastra stampella laterale ed al gancio (E5) della stampella laterale.

On the opposite side, apply LOCTITE 243 on the thread of nut (G4) and screw it on the thread of stand pin (G3). Tighten nut (D4) to the specified torque. Insert internal spring (E1) into the external spring (E2), aiming it as shown in the figure. Fasten springs (E1) and (E2) to pin (E3) of side stand plate and to hook (E5) of side stand.



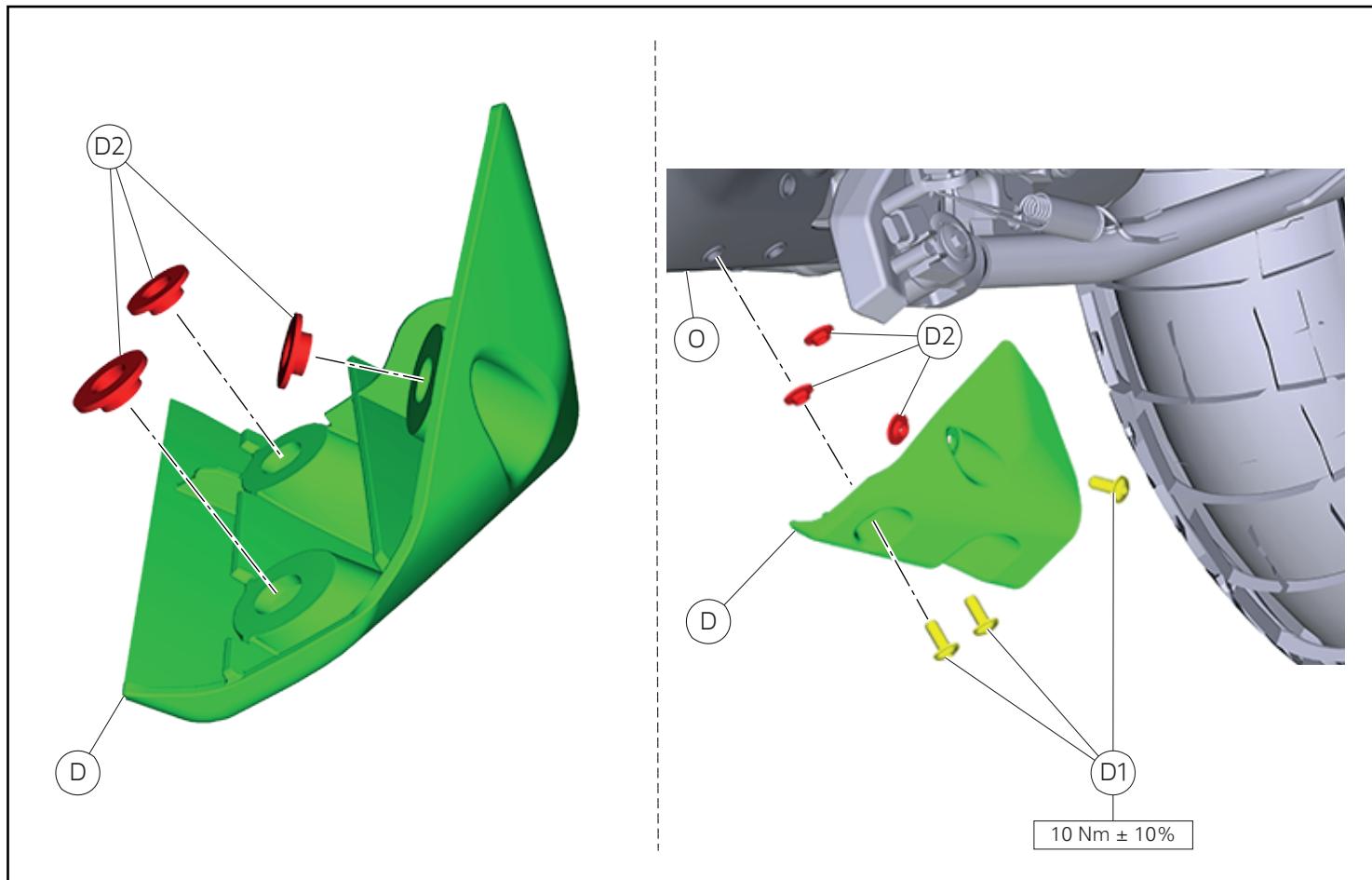
Posizionare il sensore (F) sulla stampella laterale ribassata (3) inserendo il dentino (F2) del sensore nel foro (3B) della stampella e facendo coincidere la gola del sensore con il perno (E3). Verificare che sulla vite (F1) sia ancora presente frenafiletto pre-applicato. Si consiglia un utilizzo massimo di tre smontaggi/rimontaggi. Fissare il sensore (F) impuntando la vite (F1). Serrare la vite (F1) alla coppia indicata.

Rimontare le molle interna (D1) ed esterna (D2) di ritorno cavalletto laterale nei rispettivi supporti. Verificare la libertà di movimento del cavalletto laterale ed il corretto funzionamento dell'interruttore.

Place sensor (F) on low side stand (3) inserting sensor tooth (F2) into stand hole (3B) and aligning the sensor groove with the pin (E3).

Check that the pre-applied threadlocker is still on screw (F1). A maximum cycle of three removal/refitting is recommended. Secure sensor (F) by starting screw (F1). Tighten the screw (F1) to the specified torque.

Refit the inner (D1) and outer (D2) rebound springs of the side stand in the relevant supports. Make sure that the side stand moves freely and check the correct operation of the switch.



Premontare i distanziali con collare (D2) nella protezione cavalletto (D), orientandoli come mostrato in figura. Applicare LOCTITE 243 sul filetto delle viti (D1). Operando sul lato sinistro del motoveicolo, posizionare la protezione cavalletto (D) sul paracoppa (O) e impuntare le viti (D1), assicurandosi che i distanziali con collare (D2) rimangano inseriti nelle protezione. Serrare le viti (D1) alla coppia di $10 \text{ Nm} \pm 10\%$.

Pre-fit the spacers with collar (D2) on the stand guard (D) aiming them as shown in the figure. Apply LOCTITE 243 on the thread of screws (D1). Working on the left side of the bike, position the stand guard (D) on the sump guard (O) and start screws (D1), ensuring that the spacers with collars (D2) remain in place in the guards. Tighten the screws (D1) to a torque of $10 \text{ Nm} \pm 10\%$.

Note / Notes

レース専用部品 ご注文書

ご注文商品

1 P/N	商品名
2 P/N	商品名
3 P/N	商品名
4 P/N	商品名
5 P/N	商品名

お客様ご記入欄

私は上記レース専用部品を下記車両に装着し、サーキット走行のみに利用し、一般公道には利用しません。

車台番号 ZDM	モデル名
お客様署名	ご注文日

ドゥカティ正規ネットワーク店記入欄

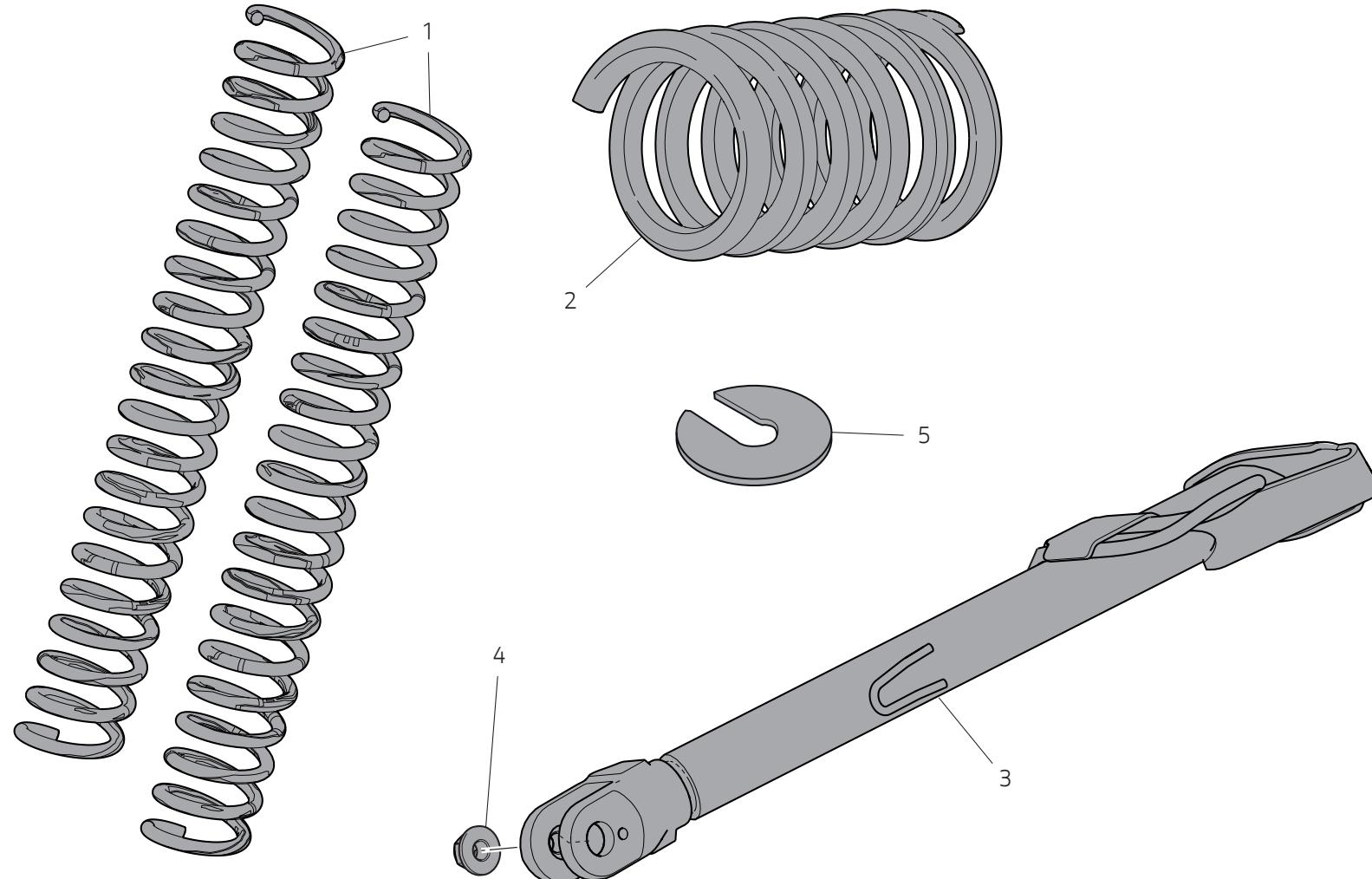
お客様に上記レース専用部品を販売し、レース専用部品のご利用方法を説明いたしました。

販売店署名	販売日	年	月	日
-------	-----	---	---	---

販売店様へお願い

1. 上記ご記入の上、弊社アフターセールズ部までFAXしてください。FAX : 03 - 6692 - 1317
2. 取り付け車両一台に一枚でご使用ください。

Set sospensioni basse / Lowered suspension set / Jeu suspensions basses / Set kürzere Radfederungen / Conjunto de suspensões baixas /
低悬挂套装 / Kit suspensiones bajas / ローダウンサスペンションセット - 96280932AA



Pos.	Cod.	Nome	Name	Nom	Name	Nome	名称	Nombre	名称	Q.ty
1	96281941AA	Molla forcella	Fork spring	Ressort de fourche	Gabelfeder	Mola para forquilha	摇臂弹簧	Muelle horquilla	フォークスプリング	2
2	96281932AA	Molla ammortizzatore	Shock absorber spring	Ressort d'amortisseur	Federbeinfeder	Mola para amortecedor	减震器弹簧	Muelle amortiguador	ショックアブソーバースプリング	1
3	55611391A	Stampella laterale bassa	Low side stand	Béquille latérale basse	Kürzerer Seitenständer	Descanso lateral baixo	低位侧脚架	Caballete lateral bajo	ローダウンサイドスタンダード	1
4	74810761A	Dado AF FL M10x1	Flanged self-tapping nut M10x1	Écrou AF FL M10x1	Selbst. Mutter FL M10x1	Porca AR F FL M10x1	M10x1 AF FL 螺母	Tuerca AF FL M10x1	ナット AF FL M10x1	1
5	96212321AA	Rasamento	Shim	Cale	Zwischenlegscheibe	Anilha afastamento de	垫片	Espesor	シム	1